

汕尾散热片加工 品之豪散热片加工厂 铝散热片加工

产品名称	汕尾散热片加工 品之豪散热片加工厂 铝散热片加工
公司名称	东莞市品之豪金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥福民工业区福民路
联系电话	13827408573

产品详情

散热器的维护保养关键：

散热器不可与一切酸、碱或其他腐蚀特性触碰。

提议应用硬软水需变软解决后应用，防止导致散热器内部阻塞及污垢的造成。

在应用汽车防冻液，为了防止散热器的浸蚀，请尽量应用靠谱生产厂家生产制造且合乎国家行业标准的高效防锈处理汽车防冻液。

在安裝散热器全过程中，请不必毁坏散带(片)和磕伤散热器，以确保散热工作能力和密封性。

散热器内彻底加水再时，要先把发动机油底壳的加水电源开关拧开，有流水出时，再合上，进而防止造成小水泡。

品之豪分享散热片铝型材损伤原因及解决办法

- 1、散热片铝型材出料轨道或摆床上有的金属或石墨条内有较硬的夹杂物，当其与型材接触时对散热片铝型材表面造成划伤。
- 2、在叉料杆将型材从出料轨道上送到摆床上时，由于速度过快造成散热片铝型材碰伤。
- 3、铸锭表面附着有杂物或铸锭成分偏析。铸锭表面存在大量偏析浮出物而铸锭又未进行均匀化处理或均

匀化处理效果不好时，铸锭内存在一定数量的坚硬的金属颗粒，在挤压过程中金属流经工作带时，这些偏析浮出物或坚硬的金属颗粒附着在工作带表面或对工作带造成损伤，会对散热片铝型材表面造成划伤。

4、 模具型腔或工作带上有杂物，模具工作带硬度较低，使工作带表面在挤压时受伤而划伤散热片铝型材。

5、 在运输过程中型材之间相互摩擦或挤压造成散热片铝型材损伤。

解决办法：加强对铸锭质量的控制。提高修模质量，模具定期氮化并严格执行氮化工。用软质毛毡将型材与辅具隔离，尽量减少型材与辅具的接触损伤。生产中要轻拿轻放，尽量避免随意拖动或翻动散热片铝型材。

铝型材散热片与其它散热片的区别

从制作散热片的材料上来讲，铝合金无论是节能，节材，装修，环保，价位，分量等方面来讲都占有优势。从防腐上讲其他材料还要通过繁琐的工序才干做到防腐而铝型材散热片的外表直接构成氧化铝的保护膜。所以铝合金是做散热片良好的资料。

铝合金有很高的导热性是保持良好散热功用和热能转换的保障。所以铝型材散热片的特色即是用时少，效率高，轻巧和便于加工。相同巨细的散热片，铝型材散热片是钢制散热片分量的三分子一。并且铝型材的硬度相对于钢材弱太多并且简单揉捏成各种款式的散热片，所以铝型材散热片外观新颖，装修性很强。并且由于铝氧化后会在外表构成氧化铝而这成氧化铝即是铝型材散热片良好的保护膜就不怕氧化腐蚀，价格也不高。