

磨齿机 凡宇机械厂家 数控磨齿机

产品名称	磨齿机 凡宇机械厂家 数控磨齿机
公司名称	顺平县凡宇机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市顺平县蒲上镇大恩村
联系电话	13731249656

产品详情

磨齿机

顺平县凡宇机械制造厂专业生产锯片磨齿机、圆锯片磨齿机、旧锯片磨齿机、全自动锯片磨齿机、合金锯片磨齿机、圆锯片磨齿机、电动锯片磨齿机、金圆锯片磨齿机等各种机械设备。欢迎来电咨询洽谈业务。

如果刀具的偏差超出加工要求的范围，势必带来种种加工问题。因为刀具不合理，磨齿机，经常出现的加工现象？

- 1、 断刀频繁
- 2、 刀具不耐磨，全自动磨齿机，经常更换刀具
- 3、 加工声音太大
- 4、 加工产品的尺寸偏差不符合要求
- 5、 存在明显过切、欠切现象
- 6、 线条加工不直、粗细不均匀
- 7、 加工侧边有毛边
- 8、 加工的侧边或者底面不光滑 锥刀的结构特点 三个刀面 前刀面、后刀面和副后刀面 两个切削刃 侧切削刃、底切削刃 四个角度 半锥角、后角、副后角和副刃后角 三个刀面 前刀面：刀坯开半径后所产生。

磨齿机

顺平县凡宇机械制造厂专业生产锯片磨齿机、圆锯片磨齿机、旧锯片磨齿机、全自动锯片磨齿机、合金锯片磨齿机、圆锯片磨齿机、电动锯片磨齿机、金圆锯片磨齿机等各种机械设备。欢迎来电咨询洽谈业务。

选择原则：开半值的大小是决定刀具锋利和强度的关键因素，在有效的范围内，开半值越大刀具强度越好，锋利程度则越弱。开半值的大小是由雕刻材料切削性能和磨制刀具的底刃直径来决定。（可以参考常见材料的开半值）

顺平县凡宇机械制造厂专业生产锯片磨齿机、圆锯片磨齿机、旧锯片磨齿机、全自动锯片磨齿机、合金锯片磨齿机、圆锯片磨齿机、电动锯片磨齿机、金圆锯片磨齿机等各种机械设备。欢迎来电咨询洽谈业务。

后刀面：磨制后角和锥角所产生。 副后刀面：根据副后角和副刃后角的大小点取刀尖后产生。
三个刀面示意图 两个切削刃 侧刃：前刀面和后刀面之间的交线 底刃：前刀面和副后刀面之间的交线
两个切削刃示意图 四个角度 半锥角：锥刀的刃全角的一半，是主切削刃与轴线的夹角。

磨齿机-凡宇机械厂家-数控磨齿机由顺平县凡宇机械制造厂提供。顺平县凡宇机械制造厂（www.fanyujixie.com）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，凡宇机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。同时本公司（www.ifensuiji.cn）还是从事顺平粉碎机厂家，粉碎机价格，粉碎机出售的厂家，欢迎来电咨询。