

# 供应精密活塞杆厂家 精密活塞杆 精恒液压

产品名称	供应精密活塞杆厂家 精密活塞杆 精恒液压
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

### 活塞杆材料与质量之间的关系非常值得关注

活塞杆材料与质量大多与活塞杆材料的性能有关，相对的与活塞杆的应用方面有关。那么活塞杆的材料与质量之间的关系是如何的呢？

活塞杆材料与质量的关系重点在于活塞杆的能够承受的负荷和强度。以下文字精恒液压元件就来说说“负荷与材料的关系”

其实要明白符合于材料的关系在明白强度与材料的基础上应该更好理解，强度是实现负荷的有效方式。其中活塞杆载荷较大的话就需要使用40Cr为材料一般使用45#钢。但是其中有一类需要注意，那就是空心活塞杆。并不是说它的负荷要求就降低。而是为了节省材料。在相同的外力矩情况下，选用空心活塞杆要比实心活塞杆省材料，另外他的抗扭能力更强，能够承受较大的外力矩。

活塞杆材料的作用就是能够在受到冲击、载荷传动的过程中能够具有足够的工作强度，使活塞杆能够安全稳定的满足需求。而活塞杆的质量通常体现在载荷和强度方面，其他工艺能够提高强度满足负载需求，但基本是材料为基础。

### 典型的活塞杆密封

O型圈时活塞杆常用的密封件，但从其接触压力分布根据上面的分析可以看出其密封性能并不理想，接触压力分布在空气侧的压力梯度甚至大于在液体侧的压力梯度，他阻止形成厚液膜的能力和将液体反向带回的能力都很弱，即靠近液体的压力梯度小，靠近空气侧的压力梯度大，因此产生和存在泄漏的可能性很大。

Y型圈时活塞杆密封常用的一大类密封件，他是按上述分析的弹性流体动压原理进行特殊的设计，具有密封性能好，摩擦阻力小等优点。现代U杯型密封也具有类似的结构特征，但是更为紧凑，上图为其断面形状，其前部倒角a是为了容易形成润滑液膜，后补倒角b是为了提高密封的耐压能力，一般情况下 $a>b$ 。

操作规程及注意事项 1、镀前检验镀件尺寸，机加工表面状况，根据镀层厚度准确计算电镀时间。活塞杆镀前必须进行精抛光，光洁度越高，铬层质量越好。 2、控制好镀液工作条件，勤观察，供应精密活塞杆生产厂家，注意温度变化，液位变化，仔细操作，精密活塞杆，如实填写操作记录。每天根据化验结果补加药水，校正电镀液。 3、镀后检查镀层质量、尺寸，供应精密活塞杆，清洗干净，丝牙、内孔等部位防锈保护。工件打操作钢号，边角除毛刺。 4、如果酸液溅在皮肤上，应立即用清水冲洗。 5、场地打扫干净，器具摆放整齐。

不锈钢活塞杆通过滚压成型，滚压表面形成一层冷作硬化层，减少了磨削副接触表面的弹性和塑性变形，从而提高了油缸杆表面的耐磨性，同时避免了因磨削引起的shao伤。滚压后，表面粗糙度值的减小，供应精密活塞杆厂家，可提高配合性质。同时，降低了油缸杆活塞运动时对密封圈或密封件的摩擦损伤，提高了油缸的整体使用寿命。

供应精密活塞杆厂家-精密活塞杆-精恒液压由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司（[www.wxjingheng.com](http://www.wxjingheng.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！