

## 特灵螺杆式冷水机组噪音大维修，进水维修

产品名称	特灵螺杆式冷水机组噪音大维修，进水维修
公司名称	北京恒信制冷设备维修有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	特灵:水冷冷水
公司地址	北京市通州区宋庄镇邢各庄村南(北京金原伟业投资管理有限责任公司)9幢2层213号
联系电话	13521612162

### 产品详情

满液式水冷冷水机组采用高效的满液式蒸发器，使COP值较传统的干式蒸发器大大提高，运行费用节省15-25%左右。高效的二次油分，可靠的引射泵回油系统，完美的解决了满液式机组的回油问题，确保了压缩机长时间运行不失油，使机组运行稳定可靠，电子膨胀阀对冷媒的供液量控制及时准确，大大提高了机组的效率。1.制冷系统回油不良

由于制冷系统回油不良会造成压缩机缺油而无法把足够的冷冻机

油输送到各润滑部位，使得各润滑部位（轴套，活塞）摩擦加剧，短时间内造成活塞和曲轴卡死，引起压缩机电机电流急剧上升，进而烧毁电

机线圈。导致回油不良的原因多种多样，例截流阀堵塞、回油孔不通、孔的大小不合适、或者系统过载运行、以及泄漏导致系统缺油。

制冷系统含水量大由于制冷压缩机电机的线圈长期受制冷剂和冷冻油的浸泡，

当制冷系统内含水量增多时，水与冷冻油、制冷剂反应，产生酸性物质，在一定

的温度压力作用下就能腐蚀电机绕组线圈的绝缘层。另外制冷系统含水量大将引起绕组线圈的绝缘电阻下降，

在受电磁力和机械力及温度的影响，产生化学反应使线圈绝缘层出现龟裂、酥脆等老化现象，从而使电

机绕组线圈相间或者匝间击穿短路引起电机烧毁。制冷系统内水份的来源有：制冷剂、冷冻油含水量过高，充注时带入；

制冷系统在打开维修时，长时间暴露在空气中，从空气中吸收水份；检修后又没有充分干燥和及时更换

过滤器的干燥剂就冲注制冷剂、冷冻油。

## 缺少制冷剂运转

### 2. 缺油

缺油是很容易辨别的压缩机故障之一，压缩机缺油时曲轴箱中油量很少甚至没有润滑油。

压缩机是一个特殊的气泵，大量制冷剂气体在被排出的同时也夹带走一小部分润滑油

(称为奔油或跑油)。压缩机奔油是无法避免的，只是奔油速度有所不同。半封活塞式压缩机排气

中大约有2-3%的润滑油，而涡旋压缩机为0.5-1%。对于一台排量为100m<sup>3</sup>/hr、曲轴箱储油量为6升的

6缸压缩机，3%的奔油意味着大约0.3-0.8升 / 分钟的奔油量，或压缩机无回油运转时间为十几分钟。

排出压缩机的润滑油不回来，压缩机就会缺油。压缩机回油有两种方式，一种是油分离器回

油，另一种是回气管回油。油分离器安装在压缩机排气管路上，一般能分离出

50-95%的奔油，回油效果好，速度快，大大减少进入系统管路的油量，从而有效延长了无回油运转时间。

管路特别长的冷库制冷系统、满液式制冰系统以及温度很低的冻干设备等，开机后十几分钟

甚至几十分钟不回油或回油量非常少的情况并不稀奇，设计不好的系统会出现压缩机油压过低而停机的问题。

这种制冷系统安装高效油分离器能大大延长压缩机无回油运转时间，使压缩机安全度过开机后无回油的危机阶段。