

# 颜色齐全质量无忧署晨 铝单板氟碳喷涂 氟碳喷涂

产品名称	颜色齐全质量无忧署晨 铝单板氟碳喷涂 氟碳喷涂
公司名称	临朐县署晨金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城营子工业园
联系电话	18765651983 18765651983

## 产品详情

铝单板安装时，必须在墙面内管道、线管、保温隔音及其它设备进行隐蔽验收，一切工序全部验收合格后进行。应先复核一遍弹线分格是否准确，有无累积误差，检查铝单板块规格尺寸是否与设计要求尺寸相符，铝单板色泽是否均匀一致，表面平整、洁净、无裂痕和缺损，如有问题应及时调整或更换，没有问题必须按照板块分配图上板号位置及原弹线位置就位，用拉铆钉将铝单板固定在竖向龙骨上，先从墙面底部往顶部安装，铝单板与铝单板之间的缝隙一般为15mm，然后安装门洞、衔接处，进行收口处理。要求板面平整，留缝整齐，尺寸一致。

### 铝单板幕墙的材质及构造:

铝单板幕墙采用优质高强度铝合金板材，其常用厚度为1.5mm、2.0mm、2.5mm、3.0mm、4.0mm、5.0mm，型号为3003，状态为H24。常规材料尺寸为1220MM×2440MM。其构造主要由面板、加强筋和角码组成。角码可直接由面板折弯、冲压成型，也可在面板的小边上铆装角码成型。加强筋与板面后的电焊螺钉连接，使之成为一个牢固的整体，极大增强了铝单板幕墙的强度与刚性，铝单板氟碳喷涂，保证了长期使用中的平整度及抗风抗震能力。如果需要隔音保温，可在铝板内侧安装高效的隔音保温材料。

复合铝板的板材在安装时要经加工制成墙板，首先，要根据二次设计的尺寸裁板，裁板时要考虑到折边加放的尺寸，一般每边加放30mm左右，据幕墙安装公司介绍，铝板氟碳喷涂，裁板的成材率一般为60%~70%。裁好的复合板需要四边刨槽，即切去一定宽度的内层铝板和塑料层，仅剩0.5mm厚的外层铝板，然后折边成90度阳角，氟碳喷涂，再用铝型材制作同一大小的付框，放在铝塑板弯好的槽内，付框底面用结构胶与铝塑板背面粘结，氟碳喷涂价格，折起的四边用拉铆的形式固定于付框外侧，付框中间一般还要有加强筋以保证墙板的机械强度，加强筋为铝材，用结构胶粘结，有些非正规做法只在复合板的四角加角铝固定，加强筋粘结用双面胶带，其牢固性大打折扣。颜色齐全质量无忧署晨(图)-铝单板氟碳喷涂-氟碳喷涂由临朐县署晨金属加工厂提供。临朐县署晨金属加工厂（www.lqshuchen.com）位于山东省潍坊市临朐县东城营子工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前署辰氟碳喷涂在防锈漆中享有良好的声誉。署辰氟碳喷涂取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。署辰氟碳喷涂全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.lqscpt.com）还是从事山

东铝型材喷涂厂家，潍坊氟碳喷涂价格，金属氟碳喷涂加工厂的厂家，欢迎来电咨询。