

# 送料机 龙恒机械厂家 天花板冲孔成型模具

产品名称	送料机 龙恒机械厂家 天花板冲孔成型模具
公司名称	佛山市龙恒精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村街边工业区下观高田学生路南侧厂房自编2号
联系电话	13690707696

## 产品详情

佛山市龙恒精密机械有限公司集研发、设计、制造、销售及售后服务于一体，拥有行业内先进的制造和检验设备。本公司自成立以来，一直秉承“诚信为本，质量为先”的精神，增创市场首1选厂家，不断开拓行业发展新领域。公司管理上定制了“以人为本，质量至上，增创名1牌，送料机厂家，不断创新”的方针。本公司一贯倡导以客户为中心，以务实为基础，已创新为理念，竭诚为新老客户提供优质服务。公司主营：三合一送料机、送料机厂家、汽车配件三合一送料机、冲床三合一送料机、厚板三合一送料机等。

### NC偏摆送料机的性能优势

多数冲压业主心中对送料机的定义是配合冲床使用，对冲床在同一直线上定向送料的一种机械设备，这种定义对冲压市场上常用的送料机来讲是非常准确的，送料机，但还一种它比较特殊，它可对冲床进行左右来回移动送料，它就是偏摆NC送料机。

偏摆NC送料机是在传统NC送料机基础上研发、生产出来的新型机种，它独有的来回左右偏摆移位式送料方式能将冲压生产时产生的边角料降到最小，提升生产效率的同时，提高了材料利用率，特别适用于圆片的下料生产。偏摆送料机常与重型材料架、材料矫正机组成偏摆送料生产线，其主要适用于钢、铜、铝、特殊合金的圆片下料，适用材料最大宽度1800mm，厚度在0.3-3.0mm。

佛山市龙恒精密机械有限公司集研发、设计、制造、销售及售后服务于一体，拥有行业内先进的制造和检验设备。本公司自成立以来，一直秉承“诚信为本，质量为先”的精神，增创市场首1选厂家，不断开拓行业发展新领域。公司管理上定制了“以人为本，天花板冲孔成型模具，质量至上，增创名1牌，不断创新”的方针。本公司一贯倡导以客户为中心，以务实为基础，已创新为理念，竭诚为新老客户提供优质服务。公司主营：三合一送料机、送料机厂家、汽车配件三合一送料机、冲床三合一送料机、厚板三合一送料机等。

检查胶带机部件与设计图纸到位情况，检查基础螺栓施工固结质量与安装尺寸。

安装皮带输送机的机架从头架开始，然后顺次安装各节中间架，最后装设尾架。在安装机架之前，首先要在输送机的全长上拉引中心线，因为保持输送机的中心线在一条直线上是输送带正常运行的重要条件，所以在安装各节机架时，必须对准中心线，伺服送料机，同时也要搭架子找平，机架对中心线的允许误差，每米机长为 $\pm 0.1\text{mm}$ 。但在输送机全长上对机架中心的误差不得超过35mm。当全部单节安设并找准之后，可将各单节连接起来。

佛山市龙恒精密机械有限公司坚持高起点的战略思想，引进先进的设计技术，进一步提高产品的技术含量和档次。公司有专业技术人员负责设备调试和对人员的操作培训，使客户买的放心、用的满意。公司本着“科技求发展，质量创品牌”的企业精。真诚地希望与世界各地的新老朋友携手，进一步开展和加强业务往来与合作。公司主营服务：汽车配件三合一送料机、冲床三合一送料机、厚板三合一送料机、自动送料机、卷板送料机等。

### 冲床自动送料机工作原理

冲床自动送料机 - 锯床自动送料机采用PLC和触摸屏控制，采用进口伺服电机控制进给送料。

冲床自动送料机操作简单方便，精度高。操作时只要在触摸屏上设置好进给量，伺服系统自动按照提前设定好的数值确定每次的进给长度，操作者只需要观看机器是否正常工作，而无需每次调整。

PLC系统控制控制自动送料动作，自动夹紧动作和自动裁切动作。采用该机器可以大大减轻操作者的劳动强度，提供生产效率。

送料机-龙恒机械厂家-天花板冲孔成型模具由佛山市龙恒精密机械有限公司提供。佛山市龙恒精密机械有限公司( [www.fslongheng.com](http://www.fslongheng.com) ) 是从事“全自动冲孔设备,送料机,天花板成型液压机,全自动冲孔机”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:邱先生。