

免费同步带参数找凯奥 xl同步带轮选型 万江同步带选型

产品名称	免费同步带参数找凯奥 xl同步带轮选型 万江同步带选型
公司名称	东莞市凯奥机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区石美管理区万高路99号
联系电话	13038899445 13038899445

产品详情

同步带免费开模，免费传动设计，20年配套，百万库存！台湾品质，大陆价格同步轮配套xl同步带轮选型

凯奥公司可以根据您的要求订做同步皮带，同步带，工业皮带，同步轮，惰轮，多沟轮等，免费开模，免费传动设计，20年配套，百万库存！台湾品质，大陆价格

对于一些初次接触同步带与同步轮的工程师来说对于选型来说是一个盲点，由于型号太多，而且在同型号又有不同材质，现作个初步介绍，归类如下：

1.同步带用途介绍

方型齿同步带分为：最轻型MXL、超轻型XXL（目前市场还没有广泛用）、特轻型XL、轻型L、重型H、特重型XH、超重型XXH，共七种，这几种是目前市场用的最广泛的。

特殊齿型的同步带又分为：最轻型T2.5、轻型T5、重型T10、最重型T20，现市场上又有AT5，AT10，AT20的，很多工程师又会问这几款跟非AT的区别呀，AT型的齿型跟T型的差别底部为圆弧齿，而T型为全梯型齿，相对AT的传动会更精密一点，传动间隙小，当然噪音也会小些。

全圆弧齿同步带：HTD3M HTD5M HTD8M HTD14M HTD20M，圆弧齿同步带传动精度高，噪音小。

半圆弧齿同步带：半圆弧齿同步带又称高扭矩同步带，半圆弧齿同步带是日本三星公司的名词，型号有S2M、S3M、S4.5M、S5M、S8M、S14M，这种齿型的同步带是高扭矩同步带还高精度同步带，当然生产精度也高，价格相对也比较贵。

同步带免费开模，免费传动设计，20年配套，百万库存！台湾品质，大陆价格同步轮配套

凯奥公司可以根据您的要求订做同步皮带，同步带，工业皮带，同步轮，惰轮，多沟轮等，免费开模，免费传动设计，20年配套，百万库存！台湾品质，大陆价格

带齿有梯形齿和弧齿两类，弧齿又有三种系列：圆弧齿(H系列又称HTD带)、平顶圆弧齿(S系列又称为STPD带)和凹顶抛物线齿(R系列)。梯形齿同步带分单面有齿和双面有齿两种，简称为单面带和双面带。双面带又按齿的排列方式分为对称齿型(代号DA)和交错齿型(代号DB)。梯形齿同步带有两种尺寸制：节距制和模数制。我国采用节距制，并根据ISO 5296制订了同步带传动相应标准GB/T 11361~11362-1989和GB/T 11616-1989。弧齿同步带除了齿形为曲线形外，其结构与梯形齿同步带基本相同，带的节距相当，其齿高、齿根厚和齿根圆角半径等均比梯形齿大。带齿受载后，应力分布状态较好，同步带轮选型，平缓了齿根的应力集中，提高了齿的承载能力。故弧齿同步带比梯形齿同步带传递功率大，电机选型计算同步带，且能防止啮合过程中齿的干涉。弧齿同步带耐磨性能好，工作时噪声小，不需润滑，可用于有粉尘的恶劣环境。已在食品、汽车、纺织、制药、印刷、造纸等行业得到广泛应用。

凯奥公司可以根据您的要求订做同步皮带，同步带轮，惰轮，冷挤压轮，特种加工，免费开模，免费传动设计，20年配套，百万库存！台湾品质，大陆价格

同步带安装的步骤及重要性

凯奥公司生产的同步带，同步轮

传动精准，使用寿命长，货期快，交货及时，型号齐全，交货期快，是您优质的选择

如今同步带的作用是越来越大，当然随之而来的为了适应不同的工作环境，同步带的型号也越来越多了。当然需求多了，问题自然而然的也就多了。那么我们今天来说它的安装问题吧。首先安装同步带的时候，万江同步带选型，假如两个轮的中心距离可以移动，那么必须先将同步带轮的中心距离缩短，装好后，再使中心距回到原位。特别要提醒一下大家，经常发现在安装的时候，很多人都是强行装入的。其实这种做法是不对的，正确的应该先要缩短中心距，让张紧轮进行放松，切勿强行将带从带轮下凸挡边上硬拉装入。然后是在同步带开始运作的时候时，随着中心距的改变，皮带也会松弛就会发生跳齿的现象，梯形齿同步带选型，记得要检查轴的定位是否失准，带轮机架是否松动。要及时加以调整。如果发现主动轮上的皮带突然偏位的话，应当移动和调整被动轮，并且及时调整好张紧轮的压力。在同步带安装的时候，由于型号带宽不同，要对它们进行适当的加以张紧力。

同步带的安装是非常重要的，如果安装不正确，不但同步带会损坏及同步带轮部件也会随之损坏。可谓是牵一发而动全身呐。所以我们一定要重视成功的一步。

免费同步带参数找凯奥(图)-同步带轮选型-万江同步带选型由东莞市凯奥机械有限公司提供。东莞市凯奥机械有限公司(www.chinapidai.cn)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！