

八轮钢管调直机 任县悦凯机械 八轮钢管调直机价格

产品名称	八轮钢管调直机 任县悦凯机械 八轮钢管调直机价格
公司名称	任县悦凯机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇东黄庄村
联系电话	16632913339 16632913339

产品详情

双曲线调直刷漆机

随着生产的不断发展，八轮钢管调直机价格，需要进行平衡的零件越来越多，批量亦越大。为了提高劳动生产率，改善劳动条件，各工业国家早在二十世纪五十年代就对平衡自动化技术进行了研究，并相继制造出了半自动平衡机和动力平衡机。我国在五十年代末期由于生产发展的需要，也开始对此逐步加以研究。进行了曲轴全自动平衡机的研制，并做出了试验样机，迈出了我国动平衡自动化技术研究的第一步。六十年代后期，又开始研制我国第一条数控六缸曲轴动平衡自动线，并于一九七零年试制成功。自动调直机厂家介绍平衡试验机的微处理机控制技术是世界动平衡技术发展的方向之一。

自动调直机的线径0.2MM~6.5MM，L短3MM，L长不限，适用各类金属线材和金属毛细管产品加工，正负0.1MM精密程控调直.切断机。精确度高、调直效率快捷、性能稳定、操作简便。无扭曲、无后断.切口平整，表面光洁无刮花损伤、定尺切断精准、送料速度可根据不同材质无级调速，性能可靠、生产效率高。广泛运用:电子行业、医疗器材.电器设备.铁艺.厨浴等精密配件和挂件。1人可操控多台设备，无须专业技术人员。可实现无人看管。

钢管调直机采用立体三角定位，双减速机，双电机，双动力，六轮滚双曲线压技术，导入平稳可靠。超大双曲线滚轮直径130mm六轮旋转交错滚压自拉调直系统高效节能（可达每分钟输出16米），对钢管无损伤拉长现象，八轮钢管调直机批发，有效延长钢管的使用寿命本机可调直径48毫米的钢管(也可根据用户需要定做特殊型号，30毫米至51毫米均可)，一次性调直，调直后钢管直度优于建设部制定的标准。

注意事项

- 1、 矫直钢管直径必须严格控制，八轮钢管调直机，允许大于本机调整后的管径规格钢管送入机，八轮钢管调直机厂家，否则会损坏机器或钢管。
- 2、 对于需要矫直的钢管要进行初检，有严重变形，对接或压扁，及表面有焊接物的钢管要处理后才能进行矫直。
- 3、 钢管进机时要把钢管端平，手应该握在距管头1米以外处，钢管自动进入时将手尽快松开，操作者应躲开钢管侧面，以防钢管伤人。钢管出机时可以拿住钢管前端与钢管同步前进。
- 4、 如果在工作中出现机器不转动或钢管不前进时应立即停机，并按动“反转”按钮将管退出，查明原因并排除故障后才可继续工作。
- 5、 本机有接地保护螺丝，应按要求装好接地线保护，以防人。

八轮钢管调直机-任县悦凯机械-八轮钢管调直机价格由任县悦凯机械制造厂提供。任县悦凯机械制造厂（yuekaijixie.yz1288.com）为客户提供“钢管调直机，六轮钢管调直机，钢管调直除锈刷漆一体机”等业务，公司拥有“悦凯”等品牌。专注于机械加工等行业，在河北邢台有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王经理。