

# PA66 德国朗盛 AKV35H1.0 热稳定性,增强级

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | PA66 德国朗盛 AKV35H1.0 热稳定性,增强级 |
| 公司名称 | 上海远能工程塑料有限公司                 |
| 价格   | 1.00/公斤                      |
| 规格参数 |                              |
| 公司地址 | 上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室        |
| 联系电话 | 15250233253                  |

## 产品详情

### 产品参数

| 性能项目            | 试验条件[状态] | 测试方法         | 测试数据        | 数据单位   |
|-----------------|----------|--------------|-------------|--------|
| 拉伸蠕变模量          | 1000h    | ISO 899-1    | 5800        | MPa    |
| 拉伸强度            | 5mm/min  | ISO 527-1 -2 | 200(135)    | MPa    |
| 拉伸模量            | 1mm/min  | ISO 527-1 -2 | 11800(7900) | MPa    |
| CHARPY缺口冲击强度    | 23       | ISO 179-1eA  | 15(20)      | kJ/m2  |
| 弯曲强度下的应变        | 2mm/min  | ISO 178      | 4.0(6.0)    | %      |
| CHARPY缺口冲击强度    | -30      | ISO 180-1A   | < 10        | kJ/m2  |
| CHARPY缺口冲击强度    | -30      | ISO 179-1eA  | < 10        | kJ/m2  |
| CHARPY冲击强度      | -30      | ISO 179-1eU  | 75          | kJ/m2  |
| 断裂延伸率           | 5mm/min  | ISO 527-1 -2 | 3.0(5.0)    | %      |
| 弯曲强度            | 2mm/min  | ISO 178      | 310(220)    | MPa    |
| CHARPY冲击强度      | 23       | ISO 179-1eU  | 90(95)      | kJ/m2  |
| 拉伸蠕变模量          | 1h       | ISO 899-1    | 7000        | MPa    |
| IZOD缺口冲击强度      | 23       | ISO 180-1A   | < 10        | kJ/m2  |
| 3.5%应变下的弯曲应力    | 2mm/min  | ISO 178      | 290(170)    | MPa    |
| 弯曲模量            | 2mm/min  | ISO 178      | 10000(7000) | MPa    |
| 相对介电常数          | 100Hz    | IEC 60250    | 4(10)       |        |
| 体积电阻率           |          | IEC 60093    | 1013(1010)  | Ohm.m  |
| 相比漏电起痕指数C<br>TI | 溶液A      | IEC 60112    | 475-0.3475  | Rating |
| 损耗因子            | 1MHz     | IEC 60250    | 170(570)    | 10-4   |
| 损耗因子            | 100Hz    | IEC 60250    | 90(1800)    | 10-4   |
| 介电强度            |          | IEC 60243-1  | 40(35)      | kV/mm  |

|                   |                                      |                |            |        |
|-------------------|--------------------------------------|----------------|------------|--------|
| 相对介电常数            | 1MHz                                 | IEC 60250      | 4.0        |        |
| 表面电阻率             |                                      | IEC 60093      | 1014(1013) | Ohm    |
| 模具温度              |                                      | ISO 294        | 80         |        |
| 熔体温度              |                                      | ISO 294        | 300        |        |
| 注射速度              |                                      | ISO 294        | 200        | mm/s   |
| 可燃性试验UL94/厚度1.6mm |                                      | UL 94          | HB         | Class  |
| 维卡软化温度            | 50N ; 120K/h                         | ISO 306        | > 230      |        |
| 氧指数               | 方法A-上表面点燃                            | ISO 4589-2     | 23         | %      |
| 熔化温度              | 10K/min                              | ISO 11357-1 -3 | 263        |        |
| 热变形温度-方法Af        | 1.80MPa                              | ISO 75-1 -2    | ~ 250      |        |
| 线性热膨胀系数           | 23 to 55                             | ISO 11359-1 2  | 0.2        | 10-4/K |
| 流动方向              |                                      |                |            |        |
| 热变形温度-方法Bf        | 0.45MPa                              | ISO 75-1 -2    | ~ 250      |        |
| 线性热膨胀系数           | 23 to 55                             | ISO 11359-1 2  | 1.0        | 10-4/K |
| 垂直流向              |                                      |                |            |        |
| 辉光金属丝试验温度2.0mm    |                                      | IEC 60695-2-12 | 600        |        |
| 可燃性试验UL94/厚度3.2mm |                                      | UL 94          | HB         | Class  |
| 吸水性(平衡值)          | 23 /50%相对湿度                          | ISO 62         | ~ 1.8      |        |
| 密度                |                                      | ISO 1183       | 1.41       | g/cm3  |
| 吸水性(饱和值)          | 水 , 23                               | ISO 62         | ~ 5        |        |
| 后收缩(流动方向)         | 1501053 ; 120 ; 4h based on ISO 2577 |                | 0.03       | %      |
| 后收缩(垂直流向)         | 1501053 ; 120 ; 4h based on ISO 2577 |                | 0.04       | %      |
| 成型收缩率(流动方向)       | 1501053 ; 280 /MT8 based on ISO 2577 |                | 0.323)     | %      |
|                   | 0 ; 500bar                           |                |            |        |
| 成型收缩率(垂直流向)       | 1501053 ; 280 /MT8 based on ISO 2577 |                | 1.403)     | %      |
|                   | 0 ; 500bar                           |                |            |        |

我们的地址：上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室电话：联系手机：15250233253 期待您的咨询

我们的地址：上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室电话：联系手机：15250233253 期待您的咨询