

# POM 韩国可隆 CB301 碳纤维增强,导电性

产品名称	POM 韩国可隆 CB301 碳纤维增强,导电性
公司名称	上海远能工程塑料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室
联系电话	15250233253

## 产品详情

### KOCETAL CB301 物性表

#### 基本信息

填料/增强材料  
特性  
RoHS 合规性  
外观  
形式  
加工方法

碳纤维增强材料  
导电性  
RoHS 合规  
黑色  
粒子  
注射成型

#### 物理性能额定值单位制测试方法

比重	1.40	g/cm	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190 ° C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	1.9	%	ASTM D955
吸水率 (平衡, 23 ° C, 60%RH)	0.22	%	ASTM D570

#### 硬度额定值单位制测试方法

洛氏硬度 (M 级)	75		ASTM D785
------------	----	--	-----------

#### 机械性能额定值单位制测试方法

抗张强度 (屈服, 23 ° C)	55.0	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服, 23 ° C)	20	%	ASTM D638

弯曲模量 (23 ° C)	2400	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (23 ° C)	83.0	MPa	ASTM D790

#### 冲击性能额定值单位制测试方法

悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C)	48	J/m	ASTM D256
--------------------	----	-----	-----------

#### 热性能额定值单位制测试方法

载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	152	° C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	106	° C	ASTM D648
熔融温度	166	° C	
线形热膨胀系数 - 流动	1.3E-4	cm/cm/ ° C	ASTM D696

#### 电气性能额定值单位制测试方法

表面电阻率	1.0E+3	ohms	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+2	ohms · cm	ASTM D257

#### 可燃性额定值单位制测试方法

UL 阻燃等级	HB		UL 94
---------	----	--	-------

#### 注射额定值单位制

干燥温度	80.0	° C
干燥时间	> 3.0	hr
建议的最大回制料比例	30	%
料筒后部温度	170 到 190	° C
料筒中部温度	190 到 210	° C
料筒前部温度	200 到 220	° C
射嘴温度	200 到 220	° C
加工 (熔体) 温度	165 到 220	° C
模具温度	70.0 到 120	° C
注塑压力	98.1	MPa
保压	29.4 到 49.0	MPa
背压	1.96 到 4.90	MPa

我们的地址：上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室电话：联系手机：15250233253 期待您的咨询

我们的地址：上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室电话：联系手机：15250233253 期待您的咨询