

压力容器封头设计 压力容器封头 北方封头

产品名称	压力容器封头设计 压力容器封头 北方封头
公司名称	泰安北方封头有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市岱岳山口镇山口东村
联系电话	18605380589

产品详情

封头有使用要求，主要是希望它可以对建筑物的原貌，起到长期，有效的保持，所以，在选择怎样用不锈钢封头的时候，一定要确定好封头的类型。主要考虑的有这几个方面，一是从审美的角度;二是考虑零件所处的环境;三是在使用的时候，压力容器封头，采用怎样的清理方式。

具体在使用的时候，我们要注意的有这些方面：

- 一、对封头的外周长进行测量;
- 二、把测量所得的封头的外周长，压力容器封头设计，进行4等分，然后在筒体和封头上，做上标记;
- 三、是进行定位焊接，即在封头和筒体之间进行，焊接的定位点，主要是根据直径和板厚具体情况来进行选择的;
- 四、等到上述的定位焊结束了以后，我们再进行焊接就可以了。

1.半球形封头

计算公式是按薄膜理论推导而来，可按容器内径或外径为基准进行壁厚计算。圆筒的中径公式依据当量强度和失效准则，其中 $D=Di+$ 。

2.椭圆形封头

计算公式是以圆筒公式为基础，压力容器封头制作方法，对封头与圆筒连接部位的边界效应作用以形状系数K加以反映。长、短轴的比值 b 越大，K 值越大;当长、短轴之比大于2.5

时，封头很容易发生周向失稳，故将 λ/b 控制在2.6。

封头可按容器内径或外径为基准进行壁厚计算。

内压失稳的影响

内压作用下，压力容器封头厂家推荐，标准椭圆封头的应力分布如图1。由应力分布图可以看出，在封头底边处产生周向压缩应力，此处封头容易发生周向失稳。为防止椭圆封头在内压作用下失稳，GB150规定，对于 $D_i/2h_i \leq 2$ 的椭圆形封头的有效厚度应不小于封头内直径的0.15%，对于 $D_i/2h_i > 2$ 的椭圆形封头的有效厚度应不小于封头内直径的0.30%。上述虽然限制的是有效厚度，但其实也间接限制了封头成形的厚度。

压力容器封头设计-压力容器封头-北方封头由泰安北方封头有限公司提供。压力容器封头设计-压力容器封头-北方封头是泰安北方封头有限公司（www.tabfft.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙总。