

东莞附近的齿轮加工厂电话高质量厂家有哪些？

产品名称	东莞附近的齿轮加工厂电话高质量厂家有哪些？
公司名称	珠海市柏威机械设备有限公司
价格	6.66/个
规格参数	品牌:POWER柏威 型号:BW-CLJG 产地:广东
公司地址	珠海市金湾区红旗镇珠海大道6698号广东美满集团有限公司2号厂房3楼1-13轴交A-G轴
联系电话	0756-7230345 13318953389

产品详情

提高齿轮加工质量、精度方法：

滚齿是一种常见的齿轮加工方法，在精度很高的滚齿机上采用精密滚刀可以加工出4-5级精度的齿轮，在普通滚齿机上使用普通精度滚齿刀只能加工出8级精度齿轮，滚齿如何提高加工精度可以从以下5方面来完成；

- 1、保证齿轮加工中心与机床的回转中心重合，减少齿圈径向跳动误差；
- 2、提高滚齿机工作台涡轮副回转精度，减量减少传动链引起的分度不均匀，减少公法线长度误差；
- 3、采用精密滚刀提高齿形精度，保证滚刀刃磨质量，同时滚刀在安装中要保证径向跳动，轴向窜动；
- 4、调整机床、刀架的垂直进给方向与零件轴线的偏移量，使上尾座顶尖中心与工作台回转中心保持一致，提高差动挂轮计算精度；
- 5、滚齿时要控制留磨量，余量不能过大，否则磨齿后齿轮的表面渗碳硬度层会被磨掉，造成硬度下降、降低齿轮的接触疲劳强度。

齿轮数控加工方式：

珠海齿轮加工厂柏威机械，采用的是电子计算机控制的机床来加工齿轮，可以有效的提高齿轮的加工精度，但加工过程当中为保障产品质量、精度的一致性，操作人员还是需要注意以下几点；

- 1、提高系统的同步性能，减少控制装置的跟随和同步误差，尽量提高系统的位置增益，减少负载扰动；

2、对于由机械传动链发生的螺距误差和机械传动链的间隙引起的误差要进行补偿；

3、提高插补运动的精度，数控加工精度与插补有很大的关系，特别是在动态过程和加工中伺服轴进给率变化较大的部分，如尖角、拐角等，这时就要对插补采取特殊措施保证精度，为了进行高速高精加工，加工过程速度不中断，就要求系统具对对多系统进行预处理的功能；

文章整理编辑：非标高[精密齿轮加工](#)厂家，柏威机械设备有限公司！