

# 芜湖焊机 劲松焊接 自动焊机

产品名称	芜湖焊机 劲松焊接 自动焊机
公司名称	芜湖劲松焊接机电销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖商品交易博览城D区8栋101-104号
联系电话	13655539188

## 产品详情

### 影响点焊机使用效率的因素

在很多行业当中，点焊机使用的频率是非常高的。但是想要让点焊机使用出较高的效率，让产品拥有很好的生产效果，这时我们应该了解影响点焊机使用效率的因素有哪些，在日常的工作当中注意一些小的细节，从而让工作效果更加的好。下面就让小编来给我们具体的讲解一下。

首先影响点焊机使用效率的因素之一就是焊接的电流，螺柱焊机，当进行电气焊接的过程当中，电流与电阻产生的热量是成正比的，因此焊接时电流的热量是很重要的因素，焊接电流的重要性还不仅仅局限于电流的大小，对于电流密度的高低也有着十分密切的联系。

在点焊机焊接过程当中加压力是热量产生的重要因素之一，加压力就是在焊接处给它施予外界的力量，通过加压可以减少电阻，让电阻值均匀的提供这样可以大大缩小焊接时的局部加热，让焊接效果更加的好。

影响点焊机使用效率之二，就是通电时间，通电时间长，则会产生热量多，通电时间短，产生热量将会小，当使用总量一定的时候，不同的通电时间将会产生不同的温度，这样产生的焊接效果也是不一样的。

### 电焊机如何选择

焊机先型直接影响寿命和焊接工艺。选的机型偏小，犹如小马拉大车，即吃力又容易损坏焊机。选的太大了浪费，关键是价格也高。因此，芜湖焊机，咱们用户应该不买最贵的，只买合适的。千万不要贪便宜，一味的低价，你买到的一定是偷工减料的售后服务差的虚标产品，个别厂家卖88-168元，但是较大输出电流才只有100A甚至更小，还不实宣传3.2焊条长焊等等。

电焊机特性的变压器，将220V和380V交流电变为低压的直流电，电焊机一般按输出电源种类可分为两种，一种是交流电源的；一种是直流电的。直流的电焊机可以说也是一个大功率的整流器，分正负极，交流电输入时，经变压器变压后，再由整流器整流，然后输出具有下降外特性的电源，输出端在接通和断开时会产生巨大的电压变化，自动焊机，两极在瞬间短路时引燃电弧，激光焊机，利用产生的电弧来熔化电焊条和焊材，冷却后来达到使它们结合的目的。焊接变压器有自身的特点，外特性就是在焊条引燃后电压急剧下降的特性。

芜湖焊机-劲松焊接-自动焊机由芜湖劲松焊接机电销售有限公司提供。芜湖劲松焊接机电销售有限公司（[www.jinsonghanjie.com](http://www.jinsonghanjie.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！