

利兴机械 55 6米线性滑轨副 线性滑轨副

产品名称	利兴机械 55 6米线性滑轨副 线性滑轨副
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

直线导轨在机床上的使用的功能就是起到导向和支撑的作用。而这种作用可以说在生产中是非常重要的，不仅可以使生产的效率得到提高，关键是对生产的质量好有很大的保证。应该说有了直线导轨就可以保证机床加工的gong箭的精密密度。

而要想保证这样的精密密度，就需要直线导轨在使用的过程中有很好的导向，再有就是平稳的运行状态也是机床加工必要的条件。但是，55-6米线性滑轨副，这样的设备在运行的过程中，35-6米线性滑轨副，会因为空气中的大量的分成或者是烟雾的原因，造成直线导轨的使用问题的出现，而出现这些问题的主要的原因就是直线导轨的线轴表面有较多的污垢，因此上只有及时的对这些污垢进行清理，20-6米线性滑轨副，才有可能保证直线导轨的良好运行。

直线导轨的安装前的准备工作

直线导轨的安装前的准备工作

1、机台水平的校正。

要求：用两个等高量块和一大理石量尺放在安装基面上，放上精密的水平仪调试底座水平，要求是底座中凸(2~3格)。

2、导轨安装基面粗糙度，平面度，直线度以及外观的检查。

要求：当水平调试好以后，必须用激光干涉仪测量出主导轨安装基面(我们通常以靠近右侧立柱的一条导轨面为主导轨)的平面度允许每10m中凸0.05mm，全行程直线度允许中凸0.03mm。粗糙度要求1.6，外观无铸造缺陷。

3、导轨安装基面与导轨侧基准安装面的倒角处理。

要求：倒角半径小于或等于3.5mm，若发现倒角过大或凸出，线性滑轨副，应及时采用油石和锉刀处理，否则会造成导轨精度的安装不良或者会干涉滑块。

4、导轨安装基面锁紧螺纹孔的加工。

要求：确认安装螺孔的位置是否正确，各相连螺孔的中心距120mm大于0.1mm或小于0.1mm；为保证高精度的螺孔加工，要求选用数控设备定位加工。

5、开箱后导轨的检查。

要求：检查导轨是否有合格证，有否碰伤或锈蚀，将防锈油清洗干净，清除装配表面的毛刺、撞击突起物及污物等。

本公司是非标设备和直线运动系列产品专业设计、生产、安装、调试的厂家，主要产品有各种非标设备、圆柱直线导轨、镀铬光轴、滚珠丝杆、滚动直线导轨，大型丝杆，梯形丝杠，丝杠副，花键轴等。为了追求更高品质要求，严格按照利兴公司质量方针：“以一流的产品不断满足客户要求，以一流服务让客户更满意”的目标贯彻实施，并通过ISO9001-2000质量体系认证。利兴公司拥有精良的加工和检测设备、先进的生产工艺、雄厚的技术力量、高素质的员工队伍，生产出高精度、低噪音的各规格圆柱直线导轨、镀铬光轴、滚珠丝杆，产品广泛应用于包装印刷机械、木工机械、健身器材、建材机械、纺织机械、轻工机械、自动化设备等各种工业机械及配套设备。利兴公司本着“以质量求生存，以服务求发展”的经营理念，竭诚为用户提供优质的产品和优良的服务。利兴公司的丝杆、光轴、导轨同日本thk导轨、thk轴承、abba导轨、上银导轨、van轴承、ease轴承，以及国内等公司的产品都有高度的互换性。

利兴机械(图)-55-6米线性滑轨副-线性滑轨副由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司(www.jnlxjx.cn)是从事“直线导轨,大型丝杠,梯形丝杠,螺母,光杠,主轴,花键轴”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:全经理。