

# 蚌埠水下切粒机组 双螺杆水下切粒机组 百优

产品名称	蚌埠水下切粒机组 双螺杆水下切粒机组 百优
公司名称	南京百优挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁
联系电话	18652098726

## 产品详情

水下切粒机加工成颗粒后，蚌埠水下切粒机组，依然具有优良的综合材料性能。可满足吹膜、拉丝、拉管、注塑、挤出型材等技术要求。水下切粒机广泛应用于塑料制品的生产。再生塑料颗粒可用来制造人们日常生活中使用的各种塑料袋、桶、盆、玩具、家具、文具等生活用具及各种塑料制品。建材方面，可用来制作各种构件、工具、门窗等装饰材料。农业方面，可用来制作农膜、水管、农业机具，肥料包装、药包装等等。

水下切粒机喂入辊在引料时，铸带条主要依靠引料辊间的摩擦力而“咬入”的，一般间隙控制在1.25~2.0mm。当铸条与旋转着的引料辊相接触时，引料辊对铸带的作用力包括正压力和摩擦力，定制水下切粒机组，当前后引料辊给予铸带的摩擦力、正压力不足以抵抗切削力的垂直分力，即前后辊给予铸带的正压力不够，此时铸带被拉动，即铸带在2个引料辊之间产生滑动，设计的喂入速度与切刀速度的比例关系被破坏，就会出现长短不齐的切片。

水下造粒机要正向运转；避免倒转。造粒机切忌凉机空腹运转，双螺杆水下切粒机组，必须热机加料运转，这样可避免发生粘杠（抱轴）现象。造粒机的进料口，放气孔内严禁进入铁器等杂物。以免造成事故，影响生产。减速机轴承部位烧手时，或伴有噪音应及时检修，并补充加油。

水下造粒机主机轴承室两端轴承部位发烫烧手或有杂音时，要停机检修并加注黄油。正常工作时，轴承室每隔5-6天加黄油一次。注意摸清机子的运行规律；如：机温高低，转速快慢，可根据情况，及时处理。机身运转不稳定时，应注意检查联轴器吻合的间隙是否太紧，要及时调松些。

蚌埠水下切粒机组-双螺杆水下切粒机组-百优(推荐商家)由南京百优挤出机械有限公司提供。南京百优挤出机械有限公司（[www.njbeyou.com](http://www.njbeyou.com)）为客户提供“双螺杆挤出机械”等业务，公司拥有“百优”等品牌。专注于电子、电工产品制造设备等行业，在江苏南京有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：沈虹。

同时本公司（[www.njbaiyou.cn](http://www.njbaiyou.cn)）还是从事水冷拉条造粒机，水冷拉条造粒机厂家，水冷拉条造粒机哪家好的厂家，欢迎来电咨询。