

双阶式双螺杆造粒机 惠州双阶式造粒机 百优挤出机械有限公司

产品名称	双阶式双螺杆造粒机 惠州双阶式造粒机 百优挤出机械有限公司
公司名称	南京百优挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁
联系电话	18652098726

产品详情

面对市场的变化，双螺杆挤出机需要达到更高的要求，因此，针对高速化可能带来的问题提供解决方案，便是双螺杆供应商技术创新的重要方向之一。

多功能化

在功能方面，双螺杆挤出机已不再局限于高分子材料的成型和混炼，惠州双阶式造粒机，其用途已拓展到食品、饲料、建材、包装、纸浆和陶瓷等领域。此外，将混炼造粒与挤出成型工序合二为一的“一步法直接挤出工艺”也非常具有吸引力。

大型化和精密化

实现挤出成型设备的大型化可以降低生产成本，对于大型双螺杆造粒机组、吹膜机组、管材组更是如此。在中国，大型化设备长期依赖于进口，现正在进行大型双螺杆造粒机组国产化研究。精密化可以提高产品的含金量，如多层复合共挤薄膜。熔体齿轮泵作为实现精密挤出的重要手段应加大力度进行开发研究。

双螺杆的拆卸

- 1、确认料筒内物料完全熔融，拆除机头，抽出螺杆。
- 2、在抽出螺杆表面的物料、积炭。注意清理过程中所用的工具为铜板、铜棒、及铜丝刷等，不允许使用钢棒敲击。

SHJ系列双螺杆挤出机有什么优点：

- 1.在生产的产品质量控制更多的一致性。
- 2.提高生产率，更快的启动和关机产品，快速转换和先进的自动化。
- 3.更大的灵活性，双阶式双螺杆造粒机，有能力以处理各种范围的原料。
- 4.优化能源和节约用水。
- 5.简单操作，易于维护和清洁。

挤压加工是物理化学的不断变换粘性聚合物介质和生产高质量的结构化产品由于工艺条件的准确控制。由两个相互啮合的同向旋转螺钉安装在花键轴在一个封闭的筒。

双螺杆挤出试验机运转中的检查

- 2.1主电机的电流是否稳定，若波动较大或急速上升，应暂时减少供料量，待主电流稳定后再逐渐增加。应平稳的进行调速。螺杆在规定的转速范围内（0——600r/min）。2.2检查齿轮减速分配传动箱和主机筒体内有无异常声音，双螺杆双阶式造粒机公司，若有异常现象，应立即停机排除。
- 2.3机器运转中不应有异常振动，蹩劲等现象，紧固部分应无松动。
- 2.4检查温控、加热、冷却系统工作是否正常。
- 2.5水冷却系统管道通畅，且无泄漏现象。
- 2.6双螺杆挤出试验机检查喂料机下料是否正常，螺杆吃料是否均匀。
- 2.7经常检查机头出条是否稳定均匀，有无断条阻塞、塑化不良或过热变色等现象。

双阶式双螺杆造粒机-惠州双阶式造粒机-百优挤出机械有限公司由南京百优挤出机械有限公司提供。南京百优挤出机械有限公司（www.njbeyou.com）是江苏南京,电子、电工产品制造设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在百优领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创百优更加美好的未来。同时本公司（www.njjczb.cn）还是从事双螺杆挤出机，双螺杆造粒机，双螺杆脱挥生产线的厂家，欢迎来电咨询。