

自动造型机生产线 铸乐模具 自动造型机

产品名称	自动造型机生产线 铸乐模具 自动造型机
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

产品详情

产品优势：

公司设备用于：各种钢铁铸造厂、铸造厂、铸铁铸造厂、不锈钢铸造厂、球铁铸造厂、铜铝铸造厂、碳钢铸造厂、五金水暖铸造厂、汽摩配件铸造厂、精密铸造厂、铝合金铸造厂、锌合金铸造厂、各种窗门把手铸造厂、五金水暖铸造厂、阀门铸造厂、水泵水泉铸造厂、日用产品等。

一种垂直分型无箱造型的铸球、铸段模具，分为左、右模（也有称之为动、静模）用于耐磨铸球或铸段的垂直分型迪砂线生产的铸造成型。具有以下优点：

- 1、每小时产出可达300箱（建议根据电炉特性每班造型100~200箱），根据不同规格每班产量一般可达10t~20t；
- 2、适用范围广，适宜于铸球、铸段产品生产，尤其劳动密集型的高附加值的小规格产品的生产；
- 3、成品率可达97%以上。

【垂直无箱造型线】产品特点

- 1) 采用较高的压比，铸件的尺寸精度和表面光洁度都较高；
- 2) 全线自动化程度高，操作人员仅需控制按钮及检查生产线情况，劳动强度低，大大节约了人力，解决了铸造用工难。

- 3) 生产过程中没有震击，噪声低。
- 4) 经济性好，没有砂箱。设备配套简单，故障少，辅机也很少。日常维护低。
- 5) 融自动给料、碾砂、除尘、辅料回收、产品分选处理再集中等功能于一体，整体工序结构设计布局科学先进。

可广泛适宜于耐及批量的零配件生产。

- 6) 生产能力高，球墨井盖自动造型机，是传统作业效率的6倍以上。
- 7) 配置恒温浇注，统一了铸造工艺，自动造型机，确保了产品的质量。

全自动造型机的保养窍门--

- 1.工作前检查员工之间的交接记录。
- 2.检查是否有杂物落入机内，自动造型机生产线，及时清除以防堵塞各输送环节造成设备故障。
- 3.运转前要每班进行二次检查护板、叶片、叶轮、橡胶帘、定向套、辊子等易损件磨损情况，及时更换。
- 4.检查各电器运动部件的配合，螺栓连接是否松动，及时拧紧。
- 5.全自动造型线设备注油点定期检查各部位加注油是否符合规定。
- 6.对全自动造型机的室体护板每天进行检查，有损坏应立即更换。
- 7.操作工对清理效果应随时检查，无箱全自动造型机，如有异样应立即停机，并对设备进行整体检查。
- 8.操作人员开机前必须检查控制柜（面板）各类开关是否在所需设定位置（包括各电源开关）然后才能开机，以免误动作，损坏电气及机械设备，造成设备损坏。
- 9.密封件必须每天检查，如被损坏立即更换。

自动造型机生产线-铸乐模具-自动造型机由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。巩义市铸乐模具制造有限公司（www.gyzhule.com）是河南 郑州 ,机械及工业制品项目合作的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在铸乐模具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创铸乐模具更加美好的未来。