

2020名腾热缩套生产计划 管道防腐热缩套 检查井连接套 钢带管热缩套

产品名称	2020名腾热缩套生产计划 管道防腐热缩套 检查井连接套 钢带管热缩套
公司名称	四川名腾新材料有限公司
价格	8.80/套
规格参数	材质:聚乙烯 厂家:名腾 用途:管道防腐
公司地址	成都市成华区建材路66号1栋1层附3号
联系电话	18113061971

产品详情

热缩套施工注意事项：

1、

当存在下列情况之一且无有效防护措施时，不得进行补口作业。(雨天、雪天、风沙天;风力达到5级以上)

2、 喷砂除锈后的钢管用红外线测温仪测量温度会偏低，如涂刷底漆时，出现冒烟、快速固化等现象，说明温度超高，应停止补口作业，用接触式测温仪校准后，再用红外线测温仪进行测量。

3、 若环境温度低于-5℃，请在施工前对热缩带进行保温处理。

4、 热缩带整体收缩完成后的再加热，应确保温度始终保持在150℃ -180℃ 不少于3分钟。特别是热缩带两端加热不够容易翘边。当天气转凉后，应根据环境温度，管径大小等，将保持时间延长至5-8分钟。

5、安装收缩前，不能将热缩带从小包装中取出以免被砂石划伤或沾灰。

6、安装收缩过程中用火应均匀，避免局部碳化。

热缩套收缩安装完成后，在固定片的两端宽度方向各安半根胶条封边，将环氧罐内剩余的底漆涂刷于固定片另外两边。补口操作完成。