

20吨油罐车生产厂家 临汾油罐车生产厂家 华旗油罐车价格

产品名称	20吨油罐车生产厂家 临汾油罐车生产厂家 华旗油罐车价格
公司名称	河北华旗专用汽车制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市邢台县会宁镇霍楼村村东
联系电话	19931985867

产品详情

河北华旗专用汽车制造有限公司为您介绍

油罐车（罐式车）必须做探伤，每台出厂油罐车（罐式车）现在必须要做探伤，否则不能出罐体检验报告，由于大型探伤设备的成本以及工序工时成本，所以仅一个小小的探伤就要增加4-6千元的成本，不过这也是为了保证每台车的安全品质。

什么是探伤？探伤即无损探伤或无损检测，顾名思义就是在不损害检测对象的条件下，利用材料内部的结构异常或缺陷存在所引起的对热、声、光、电、磁等反应的变化，来探测各种工程材料、零部件的内部和表面缺陷，并对缺陷的类型、性质、数量、尺寸、形状、以及分布作出判断和评价即为探伤。

常用的探伤方法有，UT超声波检测，RT射线检测，MT磁粉检测，PT渗透检测，ET涡流检测。再通俗易懂点就是：UT可以理解为医用B超，RT可以理解为医院的X光透视，不同的是我们检测的是钢铁而不是人体。PT/MT是利用技术检测材料表面人眼看不到的缺陷。

均采用国内成熟的原装底盘进行改装，用户也可自带各类底盘来厂改装。

罐体(罐式车)采用武汉钢铁公司生产的优质钢材，按国际标准制造，外形为椭圆或方圆形罐。

罐体（罐式车）内采用先进的对接焊技术，罐体（罐式车）成型后高压气体试漏检测，使罐体具有强度

高重心稳，20吨油罐车生产厂家，车辆运载安全平衡等特点。

酒精化工罐（罐式车）采用韩国进口不锈钢制作，厚度为4mm 5mm 6mm 8mm.

各类硫酸盐酸碱液罐体（罐式车）内部采用滚塑工艺一次成型，厚度为12mm--16mm.

罐体（罐式车）焊后采用喷丸预处理工艺，临汾油罐车生产厂家，实现除锈防锈，油漆采用先进烤漆技术，外形美观经久耐用。

根据罐车用途可选用离心泵 齿轮泵 铜芯轮泵
不锈钢泵，具有流量大吸速快等特点。也可选装其他型号自吸泵。

可按客户（罐式车）实际要求制造生产，也可生产各类加热保温系列罐体（罐式车）。

油罐车（罐式车）计量科采用单计数
双计数回零流量计，或选用车载税控电脑加油机进行计量，食用油可选用食用油品电脑计量器进行计量

河北华旗专用汽车有限公司为您介绍

第一步：调整离合器、刹车、油门与腿部及座椅之间距离

根据自己的身材，保证在右脚把刹车踏板、离合器踏板和油门踩到底的时候，10吨油罐车生产厂家，大腿与小腿之间自然弯曲，此时的座椅前后位置是合适的。

第二步：调整座椅角度和高度

比较理想的座椅角度是靠背与垂直方向夹角为8度，但不可能用量角器精确测量，只是一个大致的范围，不过最忌讳的是像坐藤椅那样仰着开车，这样是很危险的。而座椅的高度要以保证大腿能够充分发力为原则的前提下，尽量使自己舒服的位置，不能太上扬。

第三步：手臂与方向盘之间距离调整

正确的握方向盘姿势为握住9点和3点方向，胳膊自然弯曲

手臂与方向盘之间距离调整方法，图中方向盘需向下调，到达手臂与肩部平行

标准的距离是，当双手握住方向盘9点和3点方向时，半挂油罐车生产厂家，手臂微弯。调整方法是，把手臂平行前伸，放置在方向盘顶部，调整方向盘高度，使手臂高度与肩齐，此时锁定方向盘即可得到合适的距离。

第四步：安全带高度与肩部距离的调整

安全带的高度绝对不能低于肩部，最好高出5-10cm，并保证系上安全带后，安全带从右侧锁骨中间穿过

第五步：头枕与头部之间的调整

正常驾驶油罐车的时候头部基本上会离开头枕，头枕的高度要以头靠在头枕上后，头枕的中部与头部的中部对齐为准。

20吨油罐车生产厂家-临汾油罐车生产厂家-华旗油罐车价格由河北华旗专用汽车制造有限公司提供。“运油车,小型多功能加油车,混凝土搅拌运输车,SF双层罐等”就选河北华旗专用汽车制造有限公司(www.r
x1288.com)，公司位于：河北省邢台市邢台县会宁镇霍楼村村东，多年来，河北华旗坚持为客户提供好的服务，联系人：wangzhigang。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。河北华旗期待成为您的长期合作伙伴！