

造粒机厂家 塑料造粒机 徐氏塑机

产品名称	造粒机厂家 塑料造粒机 徐氏塑机
公司名称	莱州市徐氏塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省莱州市沙河镇路旺工业园
联系电话	13853502382 13853502382

产品详情

该系列辊式破碎机主要由辊轮组成、辊轮支撑轴承、压紧和调节装置以及驱动装置等部分组成。

双辊式破碎机工作原理：

出料粒度的调节：两辊轮之间装有楔形或垫片调节装置，楔形装置的顶端装有调整螺栓，当调整螺栓将楔块向上拉起时，楔块将活动辊轮顶离固定轮，即两辊轮间隙变大，双螺杆塑料造粒机，出料粒度变大，当楔块向下时，塑料造粒机，活动辊轮在压紧弹簧的作用下两轮间隙变小，出料粒度变小。垫片装置是通过增减垫片的数量或厚薄来调节出料粒度大小的，造粒机厂家，当增加垫片时两辊轮间隙变大，当减少垫片时两辊轮间隙变小，出料粒度小。

正常生产后的开机顺序

1. 每班生产前整理现场环境，检查水、电、工具、物料是否正常齐备。
2. 区分物料特性进行预加热。
4. 主机模头预升温至约10约10~15分钟时，开启1~2枢。
6. 各部温度达到设定值后，造粒机价格，用手拉动主电机皮带，确认螺杆可以转动。

7. 启动旋风喂料电机。
8. 启动输送履带，慢加入原料对旋风桶预热。
9. 观察旋风桶控温度，运行约10分钟。
10. 旋风桶监温度上升至约80 时，依次启动主机电机。
11. 启动切粒电机。

安全设置（标准、加强型）

1. 主电机缺相保护装置。
2. 主电机过载保护装置。
3. 电箱控制线路过载保护装置。

保护功能

1. 不同主机分别会选设

I 过载

I 缺相

I 短路等多重

I 故障追忆

I 多重测量

I 运行时间累计

I 变频器保护

保修和服务

1. 减速机、电机保修一年。电器部分保用三个月。
2. 保修期从设备投入使用开始计算。
3. 非正常故障不在保修之列。
4. 本厂提供从设计到售后全过程服务，终身维修。

造粒机厂家-塑料造粒机-徐氏塑机(查看)由莱州市徐氏塑料机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。莱州市徐氏塑料机械有限公司（www.xssuji.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为造粒机具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.flpsj.com）还是从事废塑料破

碎机，废塑料破碎机设备，废塑料破碎机械厂的厂家，欢迎来电咨询。