

天花板冲孔成型模具 龙恒机械 荆州送料机

产品名称	天花板冲孔成型模具 龙恒机械 荆州送料机
公司名称	佛山市龙恒精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村街边工业区下观高田学生路南侧厂房自编2号
联系电话	13690707696

产品详情

佛山市龙恒精密机械有限公司集研发、设计、制造、销售及售后服务于一体，拥有行业内先进的制造和检验设备。本公司自成立以来，一直秉承“诚信为本，质量为先”的精神，增创市场首1选厂家，不断开拓行业发展新领域，把企业打造成科技化的优秀企业。公司管理上定制了“以人为本，质量至上，增创名1牌，不断创新”的方针。本公司一贯倡导以客户为中心，天花板冲孔成型模具，以务实为基础，已创新为理念，竭诚为新老客户提供优质服务。可以向公司了解：送料机厂家、厚板三合一送料机、自动送料机、卷板送料机、铝板送料机等。

冲床三合一送料机性能特点：

- 1、耐用耐磨：送料滚轮及整平轮经特殊热处理，硬度高（1 HRC62度）、耐磨、寿命长。
- 2、操作简便、易学：操作面板采用彩色液晶显示器，大尺寸的触摸屏，高清晰的操作画面，需要什么尺寸输入进去自动调节，非常智能，而且配合操作安全保护系统即便是初次使用者也能安心操作。还配有末端检测功能避免误冲，最1大化保护冲压模具。

佛山市龙恒精密机械有限公司集研发、设计、制造、销售及售后服务于一体，拥有行业内先进的制造和检验设备。本公司自成立以来，一直秉承“诚信为本，质量为先”的精神，增创市场首1选厂家，不断开拓行业发展新领域。公司管理上定制了“以人为本，质量至上，增创名1牌，不断创新”的方针。本公司一贯倡导以客户为中心，以务实为基础，已创新为理念，竭诚为新老客户提供优质服务。公司主营：三合一送料机、送料机厂家、汽车配件三合一送料机、冲床三合一送料机、厚板三合一送料机等。

检查胶带机部件与设计图纸到位情况，检查基础螺栓施工固结质量与安装尺寸。

安装皮带输送机的机架从头架开始，然后顺次安装各节中间架，最后装设尾架。在安装机架之前，首先在输送机全长上拉引中心线，因为保持输送机的中心线在一条直线上是输送带正常运行的重要条件，所以在安装各节机架时，必须对准中心线，同时也要搭架子找平，机架对中心线的允许误差，每米机长为 $\pm 0.1\text{mm}$ 。但在输送机全长上对机架中心的误差不得超过 35mm 。当全部单节安设并找准之后，荆州送料机，可将各单节连接起来。

佛山市龙恒精密机械有限公司坚持高起点的战略思想，引进先进的设计技术，进一步提高产品的技术含量和档次。本公司一贯倡导以客户为中心，以务实为基础，已创新为理念，竭诚为新老客户提供优质服务。并具有一支高效务实的售后团队为服务做保障。迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。愿在企业的发展过程中，与广大客户一起携手共进，不断完善，全自动液压冲孔机，共创美好。公司主营服务：汽车配件三合一送料机、冲床三合一送料机、厚板三合一送料机、自动送料机、卷板送料机等。

带式输送机拖辊架不正或固定托辊架的螺旋松动造成的跑偏

【解决方法】：

建议在安装带式输送机时，应把托辊组中心线和输送机机架中心线的对称度控制在 3.0mm 或以下，并且要在同一水平面或倾斜面上安装托辊组。

矫正托辊架，气动送料机，使其误差控制在允许偏差之内的方式加以解决，对于托辊架螺栓松动引起的跑偏现象，可以通过紧固松动螺栓的方式加以解决。

天花板冲孔成型模具-龙恒机械(在线咨询)-荆州送料机由佛山市龙恒精密机械有限公司提供。佛山市龙恒精密机械有限公司(www.fslongheng.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。龙恒机械——您可信赖的朋友，公司地址：佛山市南海区狮山镇罗村街边工业区下观高田学生路南侧厂房自编2号，联系人：邱先生。