

电镀怎么样 电镀 电镀金属原材料供应商

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 电镀怎么样 电镀 电镀金属原材料供应商 |
| 公司名称 | 苏州瑞松金属材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州高新区湘江路411号 |
| 联系电话 | 13806213215 |

产品详情

电镀层的作用是什么?

- 1、提高金属零件在使用环境中的抗蚀性能;
- 2、装饰零件的外表，使其光亮美观;
- 3、提高零件的工作性能，如硬度、耐磨性、导电性、电磁性、耐热性等等。

对电镀层有哪些要求?

- 1、镀层与基体，包括镀层与基体之间，应有良好的结合力;
- 2、镀层在零件的主要表面上，应有比较均匀的厚度和细致的结构;
- 3、镀层应具有规定的厚度和尽可能少的孔隙;
- 4、镀层应具有规定的各项指标，例如表面粗糙度、硬度、色彩以及盐雾试验耐试性。

针对电镀生产工艺过程中所产生废水的性质和特点，对不同的金属离子的电镀废水有不同的处理方法。一般来说，电镀怎么样，电镀废水普遍采用酸碱中和、絮凝沉淀法进行处理，对含有铬、镍等金属的废水，用过量的碱液与其进行离子反应形成氢氧化物沉淀，通过自然沉降或滤床使之与水分离。对含锌的电镀废水，在PH值约为8.5时进行沉淀，因为，氢氧化锌属于两性化合物，电镀哪家好，酸性或过碱性均可使之溶解。由以上这些方法处理电镀废水后形成的沉淀物，我们称之为电镀污泥。

挂具的绝缘：

挂具的主、支杆在电镀时均浸入在镀液之中，在电镀时，挂具与镀件同样经过电镀的全过程。如果挂具与镀液之间不经过绝缘，会导致电镀面积扩大，从而减小电流密度，电镀，延长电镀时间，浪费能源与金属材料，增加电镀成本。因此挂具的绝缘是很重要的。要求绝缘材料在电镀时能耐高温，不影响镀液成分，并保持一定时间内部破坏。

绝缘前处理应进行预处理，即除去挂具上的毛刺、焊垢，将其凹凸处整平。在支杆、挂钩等处拖加应力，延长挂具寿命。

电镀怎么样-电镀-电镀金属原材料供应商(查看)由苏州瑞松金属材料有限公司提供。苏州瑞松金属材料有限公司(www.xxx.com)为客户提供“镀金、镍、锡、滚镀挂镀普通镍、化学镍、”等业务，公司拥有“瑞松金属”等品牌。专注于五金冲压件等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张兴寿。