

# 彩涂生产线调试直销 彩涂生产线调试 凯宏生产线调试

产品名称	彩涂生产线调试直销 彩涂生产线调试 凯宏生产线调试
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

## 产品详情

### 彩涂生产线调试彩涂板涂层

大多数涂层可作为固体润滑剂，并可满足多数成形工艺的润滑要求，有些涂料可通过调整配方提高涂层的润滑性。如涂层的润滑性不足，彩涂生产线调试厂家，可通过涂油、涂蜡、覆可剥离保护膜等方法提高润滑性。但应注意湿滑剂容易吸污物，应在安装前清除。可剥离保护膜在施工结束后也应也尽快去除根据设备状况，工艺条件，零件形状等因素设定合理的加工速度，变形速度过高容易导致涂层剥落。温度低时涂层的柔韧性降低，因此应避免低温加工。若环境温度较低，应将材料加热到一定温度后再进行加工

### 彩涂生产线调试

#### 高效可靠的设备

##### 3.3.1缝合机

缝合机是新日铁整体供货的设备，液压驱动，采用“Z”型冲模，彩涂生产线调试，带钢头部和尾部缝合之后建立张力时自动锁紧，牢固可靠，由于缝合工序简单人工操作少，使其效率大为提高。缝合的同时在带钢上冲出中25mm的缝合缝探测孔，为下一步自动控制提供信号探测点

##### 3.3.2涂机

彩涂线的四套涂机全部为整体引进设备，是新日铁专利技术产品，设备精度高，涂层厚度精度可控制在10%之内。调节准确，彩涂生产线调试直销，在涂敷辊和汲料辊之间安装了高精度测量工具“磁尺”，可精准的调节涂敷辊与汲料辊之间的辊缝从而调整涂膜厚度。各辊传动采用VVVF马达，能准确的控制各

辊的转速，彩涂生产线调试哪家好，并且使传动更加平稳。经检测产品的实物质量表明，漆膜厚度均匀，表面光滑，各项指标均达到日标水平

主体设备依次组成为:人工上料 开卷机组I、 二辊夹送机I 二辊夹送机 齐头剪切机 铆接机 压平机—张紧机I 钢板储料活套I 张紧机 预脱脂 辊刷机 脱脂 水洗I 水洗 纯水洗 空气吹扫装置I 化学辊涂机 水汽烘干炉 张紧机 对中机构I 底漆辊涂机 底漆固化炉 空气吹扫装置 底漆强冷室 对中机构 空气吹扫装置 转向 对中机构 面漆辊涂机 面漆固化炉 层压腹膜机 空气吹扫装置 面漆强冷室 对中机构 空气吹扫装置V 张紧机 钢板储料活套 保户膜腹膜机 张紧机V 剪切机 二辊夹送机 伺服收卷机组 人工下料

主体设备还包括电控系统、液压系统、气动系统。

辅助设备为:钢卷移动小车。

彩涂生产线调试直销-彩涂生产线调试-凯宏生产线调试(查看)由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司(www.kaihongjidian.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。凯宏机电——您可信赖的朋友，公司地址：山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商铺东首，联系人：屈剑喜。