

彩涂生产线调试直销 彩涂生产线调试 凯宏生产线调试

产品名称	彩涂生产线调试直销 彩涂生产线调试 凯宏生产线调试
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

产品详情

彩涂生产线调试彩涂板涂层

大多数涂层可作为固体润滑剂，并可满足多数成形工艺的润滑要求，有些涂料可通过调整配方提高涂层的润滑性。如涂层的润滑性不足，彩涂生产线调试厂家，可通过涂油、涂蜡、覆可剥离保护膜等方法提高润滑性。但应注意湿滑剂容易吸污物，应在安装前清除。可剥离保护膜在施工结束后也应也尽快去除根据设备状况，工艺条件，零件形状等因素设定合理的加工速度，变形速度过高容易导致涂层剥落。温度低时涂层的柔韧性降低，因此应避免低温加工。若环境温度较低，应将材料加热到一定温度后再进行加工

彩涂生产线调试

高效可靠的设备

3.3.1缝合机

缝合机是新日铁整体供货的设备，液压驱动，采用“Z”型冲模，彩涂生产线调试，带钢头部和尾部缝合之后建立张力时自动锁紧，牢固可靠，由于缝合工序简单人工操作少，使其效率大为提高。缝合的同时在带钢上冲出中25mm的缝合缝探测孔，为下一步自动控制提供信号探测点

3.3.2涂机

彩涂线的四套涂机全部为整体引进设备，是新日铁专利技术产品，设备精度高，涂层厚度精度可控制在10%之内。调节准确，彩涂生产线调试直销，在涂敷辊和汲料辊之间安装了高精度测量工具“磁尺”，可精准的调节涂敷辊与汲料辊之间的辊缝从而调整涂膜厚度。各辊传动采用VVVF马达，能准确的控制各

辊的转速，彩涂生产线调试哪家好，并且使传动更加平稳。经检测产品的实物质量表明，漆膜厚度均匀，表面光滑，各项指标均达到日标水平

主体设备依次组成为:人工上料 开卷机组I、 二辊夹送机I 二辊夹送机 齐头剪切机 铆接机
压平机—张紧机I 钢板储料活套I 张紧机 预脱脂 辊刷机 脱脂 水洗I 水洗 纯水洗 空气
吹扫装置I 化学辊涂机 水汽烘干炉 张紧机 对中机构I 底漆辊涂机 底漆固化炉 空气吹扫装
置 底漆强冷室 对中机构 空气吹扫装置 转向 对中机构 面漆辊涂机 面漆固化炉 层压腹
膜机 空气吹扫装置 面漆强冷室 对中机构 空气吹扫装置V 张紧机 钢板储料活套 保
户膜腹膜机 张紧机V 剪切机 二辊夹送机 伺服收卷机组 人工下料

主体设备还包括电控系统、液压系统、气动系统。

辅助设备为:钢卷移动小车。

彩涂生产线调试直销-彩涂生产线调试-凯宏生产线调试(查看)由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司(www.kaihongjidian.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。凯宏机电——您可信赖的朋友，公司地址：山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商铺东首，联系人：屈剑喜。