

高温高粘度输送齿轮泵 转子40Cr钢耐磨 成功替代美国威肯泵

产品名称	高温高粘度输送齿轮泵 转子40Cr钢耐磨 成功替代美国威肯泵
公司名称	河北帕姆泵科技有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	帕姆泵:NYP110-RU-T1 NYP110:NYP220-RU-T1 河北泊头:NYP320-RU-T1
公司地址	河北省沧州市泊头市道东街80号（注册地址）
联系电话	17632005620

产品详情

高温高粘度输送齿轮泵NYP110-RU-T1-W11 转子40Cr钢耐磨 成功替代美国威肯泵

高粘度齿轮泵并不能产生压力，它只是输出流量。压力低或无压力，说明高粘度齿轮泵没有吸入液体或泄漏严重。

电动机输出功率偏小、齿轮泵排量选得过大或压力调得过高时，也会造成压力不足。当然，压力表损坏或压力表节流孔堵塞时也显示不出压力，此时可换装一个新的压力表检查。

如果确认泵无流量输出，可能是由于泵安装有误、泵的转向不对，或吸入侧(进液口及吸液管道)堵塞、出口止回阀装反或卡死了，也有可能是驱动轴断裂了。

高粘度泵在转速过低时会引起出液量不足，这种现象往往是由于泵的驱动装置打滑或功率不足所致。此时应检查齿轮泵的实际转速、泵与电动机的联接及功率匹配情况等。

高粘度泵在开始运转前，往齿轮泵的壳体内灌满待输送的液体，便于安全启动。若环境温度低于冰点，应预先向泵内通入热蒸汽，进行预热处理，然后才可启动齿轮泵。高粘度泵的旋转方向要与进、出口相符。齿轮泵若是第一次运行，或长期闲置后再使用，在空载或小负荷情况下先跑合一小时左右。如果在跑合阶段预先觉察出异常温升、泄漏、振动和噪声时，应停机检查。高粘度齿轮泵的支座或法兰与其驱动电机应采用共同的安装基础，基础、法兰或支座均需具有足够的刚度，以减小齿轮泵运转时产生的振动和噪声。电动机与齿轮泵须用弹性联轴器连接，同轴度小于0.1毫米，倾斜角不得大于1度。安装联轴器时不得用锤敲打，以免伤害齿轮泵的齿轮等零件。若用带轮、链轮等驱动时应设托架支承，以防主动齿轮轴承受径向力。紧固齿轮泵、电动机的地脚螺钉时，螺钉受力应均匀，连接可靠。用手转动联轴器时，应感觉到齿轮泵能够轻松地转动，没有卡紧等异常现象出现，然后才可以配管。

高粘度液体齿轮泵NYP110-RU-T1-W11每项操作求质量,产品质量有保障

高粘度齿轮泵的吸油管道内径应足够大，并避免狭窄通道或急剧拐弯、减少弯头，去除不必要的阀门、附件，尽可能地降低泵的安装高度，缩短吸油管道的长度，以减少压力损失。管接头等元件的密封要良好，以防止空气侵入，从而控制气穴与气蚀的发生。止回阀与安全阀在齿轮泵的输出管路上安装一个止回阀。这样在检修泵及输出管道时，系统中的液体不会发生倒流。齿轮泵带负荷停车时，亦可防止泵倒转而在其输出管道内产生局部真空。应当注意，出口止回阀不能装反或出现卡死现象。高粘度泵的出口管路上还应当设置安全阀等保护装置，这样一旦泵的出口通道发生堵塞，就可以打开安全阀卸压。安全阀可以与泵体或泵盖铸成一体，也可以单独装配。对于需要正反转的高粘度齿轮泵，其进出口管路上均需设置安全阀。

高粘度泵是输送高粘度液体的齿轮泵，应做到在较低的功耗、较少的泄漏、较大的压力下输出最多的流量。在确定所要输送的介质时，应该严格遵循产品说明书上的规定，尽量使用厂家推荐的流体介质，并注意考虑系统的工作温度范围。当希望在某一较宽的温度范围内使用时，输送介质的粘度指数应该高些。输送介质不仅是能量传递的中介，而且也是润滑、密封及传热介质。液体粘度过高会增加内摩擦阻力，降低输出功率，浪费能量，并产生过高的系统温度。高粘度齿轮泵的出口管路上应当设置安全阀等保护装置，这样一旦泵的出口通道发生堵塞，就可以打开安全阀卸压。对于需要正反转的高粘度齿轮泵，其进出口管路上均需设置安全阀。

1、工作压力的选定1,

高粘度泵额定的压力是指泵连续工作时的最高许用压力，而其工作压力则决定于外部负载，安装和调试的寿命与其工作压力直接相关。对于不频繁工作的齿轮泵，其工作压力可取为泵的额定压力，考虑到产品质量不同，将额定压力降低20%使用。对于经常工作于较高压力下的齿轮泵，其工作压力应比泵的额定压力低12个压力级。石油化工设备常常是24小时连续运转，这时泵的工作压力应该取得比额定压力低得多，且工作转速也应该低于额定转速。如果高粘度齿轮泵的工作压力调整过高，则会使齿轮泵在超负荷下运行。

2.安装与试运转2.

高粘度泵的支座或法兰与其驱动电机应采用共同的安装基础，基础、法兰或支座均需具有足够的刚度，以减小齿轮泵运转时产生的振动和噪声。电动机与齿轮泵须用弹性联轴器连接，同轴度小于0.1毫米，倾斜角不得大于1度。安装联轴器时不得用锤敲打，以免伤害齿轮泵的齿轮等零件。若用带轮、链轮等驱动时应设托架支承，以防主动齿轮轴承受径向力。紧固齿轮泵、电动机的地脚螺钉时，螺钉受力应均匀，连接可靠。用手转动联轴器时，应感觉到齿轮泵能够轻松地转动，没有卡紧等异常现象出现，然后才可以配管。高粘度齿轮泵的吸油管道内径应足够大，并避免狭窄通道或急剧拐弯、弯头，去除不必要的阀门、附件，尽可能地降低泵的安装高度，缩短吸油管道的长度，以减少压力损失。管接头等元件的密封要良好，以防止空气侵入，从而控制气穴与气蚀的发生。在开始运转前，往齿轮泵的壳体内灌满待输送的液体，便于安全启动。若环境温度低于冰点，应预先向泵内通入热蒸汽，进行预热处理，然后才可启动齿轮泵。齿轮泵的旋转方向要与进、出油口相符。齿轮泵若是第一次运行，或长期闲置后再使用，在空载或小负荷情况下先跑合一小时左右。如果在跑合阶段预先觉出异常温升、泄漏、振动和噪声时，应机检查。高粘度泵的出口管路上还应当设置安全阀等保护装置，这样一旦泵的出口通道发生堵塞，就可以打开安全阀卸压。对于需要正反转的高粘度齿轮泵，其进出口管路上均需设置安全阀。

高粘度泵是输送高粘度液体的齿轮泵，应做到在较低的功耗、较少的泄漏、较大的压力下输出最多的

流量。在确定所要输送的介质时，应该严格遵循产品说明书上的规定，尽量使用厂家推荐的流体介质，并注意考虑系统的工作温度范围。当希望在某一较宽的温度范围内使用时，输送介质的粘度指数应该高些。输送介质不仅是能量传递的中介，而且也是润滑、密封及传热介质。液体粘度过高会增加内摩擦阻力，降低输出功率，浪费能量，并产生过高的系统温度。高粘度齿轮泵的出口管路上应当设置安全阀等保护装置，这样一旦泵的出口通道发生堵塞，就可以打开安全阀卸压。对于需要正反转的高粘度齿轮泵，其进出口管路上均需设置安全阀。

1、工作压力的选定 1, select the work pressure

高粘度泵额定的压力是指泵连续工作时的最高许用压力，而其工作压力则决定于外部负载，高粘度泵(聚氨酯泵,纸浆泵,粘合剂泵)的安装和调试的寿命与其工作压力直接相关。对于不频繁工作的齿轮泵，其工作压力可取为泵的额定压力，考虑到产品质量不同，将额定压力降低20%使用。对于经常工作于较高压力下的齿轮泵，其工作压力应比泵的额定压力低12个压力级。石油化工设备常常是24小时连续运转，这时泵的工作压力应该取得比额定压力低得多，且工作转速也应该低于额定转速。如果高粘度齿轮泵的工作压力调整过高，则会使齿轮泵在超负荷下运行。

2.安装与试运转 2. Installation and commissioning

高粘度泵的支座或法兰与其驱动电机应采用共同的安装基础，基础、法兰或支座均需具有足够的刚度，以减小齿轮泵运转时产生的振动和噪声。电动机与齿轮泵须用弹性联轴器连接，同轴度小于0.1毫米，倾斜角不得大于1度。安装联轴器时不得用锤敲打，以免伤害齿轮泵的齿轮等零件。若用带轮、链轮等驱动时应设托架支承，以防主动齿轮轴承受径向力。紧固齿轮泵、电动机的地脚螺钉时，螺钉受力应均匀，连接可靠。用手转动联轴器时，应感觉到齿轮泵能够轻松地转动，没有卡紧等异常现象出现，然后才可以配管。高粘度齿轮泵的吸油管道内径应足够大，并避免狭窄通道或急剧拐弯、减少弯头，去除不必要的阀门、附件，尽可能地降低泵的安装高度，缩短吸油管道的长度，以减少压力损失。管接头等元件的密封要良好，以防止空气侵入，从而控制气穴与气蚀的发生。在开始运转前，往齿轮泵的壳体内灌满待输送的液体，便于安全启动。若环境温度低于冰点，应预先向泵内通入热蒸汽，进行预热处理，然后才可启动齿轮泵。齿轮泵的旋转方向要与进、出油口相符。齿轮泵若是第一次运行，或长期闲置后再使用，在空载或小负荷情况下先跑合一小时左右。如果在跑合阶段预先觉察出异常温升、泄漏、振动和噪声时，应机检查。

高粘度泵的出口管路上还应当设置安全阀等保护装置，这样一旦泵的出口通道发生堵塞，就可以打开安全阀卸压。对于需要正反转的高粘度齿轮泵，其进出口管路上均需设置安全阀。

起动前要检查下列内容：

- 1.检查泵、齿轮箱和电机的对中程度；
- 2.检查过滤器中有没有焊皮和金属渣；
- 3.检查各连接部位连接是否紧固；
- 4.检查管路压在泵上的力和力矩是否超过给定的数值，如果温度较高，还应检查管路是否有膨胀节；
- 5.检查电气连接的正确性及电机的额定值，并检查电机转动方向是否正确；

6.检查泵的转动方向是否正确；

7.如有安全阀，安全阀安装必须正确，

8.检查泵轴是否转动灵活；

9.泵的内部不能是干的，特别是需要自吸的时候，应向泵内灌注一些油或输送的液体；

10.泵组装时在零件的表面有防护液，如果这种液体不能和泵送液体相容，则必须清洗；

11.在管路上安装压力表和真空表，方便观察泵的工作状态；

12.检查机械密封箱是否注满液体；

13.检查管路的阀门是否打开；

14.如果用内燃机驱动，请在起动发动机前保持离合器脱开；

泵起动后，检查液体是否进入到泵中，泵是否工作正常，如果长时间无液体进入泵中，应停机检查泵及管路。