

# 机床夹具设计 行思远教育 池州夹具设计

产品名称	机床夹具设计 行思远教育 池州夹具设计
公司名称	安徽行思远教育投资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市包河区包河大道与花园大道交口和昌中心A座1809室
联系电话	18105693831

## 产品详情

焊接工装夹具包括什么：

一、焊接基础工作台，焊接必不可少的平台，这是保证产品焊接的精度，那么焊接工作台可以分为：三维多功能孔系焊接平台和T型槽焊接平台。

1、 三维孔系焊接平台要配合使用专用的焊接工装夹具。优点：多功能，灵活性，高大上！缺点：价格偏高。

2、 T型槽焊接平台：1、 不够灵活，不适合小工件焊接2、 优点：价格低，适合大型重型工件焊接。

二、焊接工装夹具

1、 三维孔系焊接工装夹具包括：支撑角铁，直角尺，定位块，压紧器，锁紧销，支撑垫块，角度器等。

2、 T型槽焊接平台：T型螺栓，压板。

专用夹具设计

绘制夹具装配图

(1) 总装配图应按国家标准尽可能1：1地绘制，这样图样有良好的直观性。主视图应按操作实际位置布置，三视图要能完整清楚表示出夹具的工作原理和结构。考虑到我的加工件比较简单。工件尺寸较小，需放大显示清楚。我采用1：1.5。

- (2) 视工件为透明体，焊装夹具设计，用双点画线画出主要部分（如轮廓，定位面、夹紧面和加工表面）。画出定位元件、夹紧机构、导向装置的位置
- (3) 按照夹紧状态画出夹紧元件和夹紧机构。
- (4) 画出夹具体及其他联接用的元件（联接体、螺钉等），将夹具各组成元件联成一体。
- (5) 标注必要的尺寸、配合、公差等

夹具种类按使用特点可分为：

### 铣床夹具

均安装在铣床工作台上，随机床工作台作进给运动。主要由定位装置、夹紧装置、夹具体、连接元件、对刀元件组成。铣削加工时，切削力较大，又是断续切削，振动较大，因此铣床夹具的夹紧力要求较大，焊接夹具设计，夹具刚度、强度要求都比较高。

### 轴承座夹具

为了保证轴承座的生产质量，池州夹具设计，提高轴承座的生产质量，机床夹具设计，除了使用机床等机械设备之外，还会使用大量的工艺装备，在这其中包括了轴承座夹具、模具、刀具以及相关辅助工具。

机床夹具设计-行思远教育(在线咨询)-池州夹具设计由安徽行思远教育投资有限公司提供。安徽行思远教育投资有限公司（[www.ahxsyjt.com](http://www.ahxsyjt.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。行思远教育——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省合肥市包河区包河大道与花园大道交口和昌中心A座1809室，联系人：郝老师。