

机械制图培训班 昆山机械制图 行思远教育 经验丰富

产品名称	机械制图培训班 昆山机械制图 行思远教育 经验丰富
公司名称	安徽行思远教育投资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市包河区包河大道与花园大道交口和昌中心A座1809室
联系电话	18105693831

产品详情

机械制图基准

基准是机械制造中应用十分广泛的一个概念，昆山机械制图，机械产品从设计时零件尺寸的标注，制造时工件的定位，校验时尺寸的测量，一直到装配时零部件的装配位置确定等，都要用到基准的概念。基准就是用来确定生产对象上几何关系所依据的点，机械制图培训，线或面。基准分为：设计基准、工艺基准

工艺基准又分为：工序基准、定位基准、测量基准、装配基准 机械图纸上的基准都是用大写字母A、B、C、D等用一个特定的带圈的基准符号表示的。当基准符号对准的面及面的延伸线或该面的尺寸界限时，表示是以该面为基准。当基准符号对准的是尺寸线，表示是以该尺寸标注的实体中心线为基准。

机械制图必须懂的基础知识

表面粗糙度

1、表面粗糙度的概念

表面粗糙度是一种微观几何形状误差，机械制图视频教程，是指零件加工表面上具有较小间距和峰谷所组成的微观几何形状特性，评定表面粗糙度参值的大小。

1) Ra : 轮廓算术平均偏差

2) Ry : 微观不平度十点高度

3) Rz : 轮廓高度

一般常用高度参数Ra，在表面粗糙度代号标注时也可以省略Ra。如采用其他两项评定参数时，必须注明Rz或Ry

Ra一般用电动轮廓仪进行测量。

由于Ra的概念较直观，反映轮廓的信息量多所以应用较为广泛。

Ra常用参数值范围0.025~6.3 μm 。

机械制图必须懂的基础知识

常用几何图形的画法

在机械图样中，零件的轮廓形状虽然是多种多样的，但基本上都是由直线、圆弧和其他一些曲线所组成的几何图形。几何作图，就是按给定的条件，准确地绘出预定的几何图形。熟练掌握几何图形的正确画法，有利于提高作图的准确性和绘图速度。本节介绍直线段的等分、圆周的等分(正多边形)、斜度、锥度、平面曲线和线段连接等几何图形的作图方法。

机械制图培训班-昆山机械制图-行思远教育 经验丰富由安徽行思远教育投资有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽行思远教育投资有限公司（www.ahxsyjt.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!