# 机械制图培训班 昆山机械制图 行思远教育 经验丰富

产品名称	机械制图培训班 昆山机械制图 行思远教育 经验丰富
公司名称	安徽行思远教育投资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市包河区包河大道与花园大道交口和 昌中心A座1809室
联系电话	18105693831

## 产品详情

### 机械制图基准

基准是机械制造中应用十分广泛的一个概念,昆山机械制图,机械产品从设计时零件尺寸的标注,制造时工件的定位,校验时尺寸的测量,一直到装配时零部件的的装配位置确定等,都要用到基准的概念。 基准就是用来确定生产对象上几何关系所依据的点,机械制图培训,线或面.基准分为: 设计基准、 工艺基准

工艺基准又分为: 工序基准、 定位基准、 测量基准、 装配基准 机械图纸上的基准都是用大写字母A、B、C、D等用一个特定的带圈的基准符号表示的。当基准符号对准的面及面的延伸线或该面的尺寸界限时,表示是以该面为基准。当基准符号对准的是尺寸线,表示是以该尺寸标注的实体中心线为基准。

#### 机械制图必须懂的基础知识

#### 表面粗糙度

#### 1、表面粗糙度的概念

表面粗糙度是一种微观几何形状误差,机械制图视频教程,是指零件加工表面上具有较小间距和峰谷所 组成的微观几何形状特性,评定表面粗糙度参值的大小。

1) Ra:轮廓算术平均偏差

- 2) Ry: 微观不平度十点高度
- 3) Rz:轮廓高度
- 一般常用高度参数Ra,在表面粗糙度代号标注时也可以省略Ra。如采用其他两项评定参数时,必须注明Rz或Ry

Ra一般用电动轮廓仪进行测量。

由于Ra的概念较直观,反映轮廓的信息量多所以应用较为广泛。

Ra常用参数值范围0.025~6.3 μ m。

#### 机械制图必须懂的基础知识

#### 常用几何图形的画法

在机械图样中,零件的轮廓形状虽然是多种多样的,但基本上都是由直线、圆弧和其他一些曲线所组成的几何图形。几何作图,就是按给定的条件,准确地绘出预定的几何图形。熟练掌握几何图形的正确画法,有利于提高作图的准确性和绘图速度。本节介绍直线段的等分、圆周的等分(正多边形)、斜度、锥度、平面曲线和线段连接等几何图形的作图方法。

机械制图培训班-昆山机械制图-行思远教育 经验丰富由安徽行思远教育投资有限公司提供。行路致远,砥砺前行。安徽行思远教育投资有限公司(www.ahxsyjt.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴,更矢志成为其它具影响力的企业,与您一起飞跃,共同成功!