

汽车焊装夹具设计 夹具设计 行思远教育 经验丰富

产品名称	汽车焊装夹具设计 夹具设计 行思远教育 经验丰富
公司名称	安徽行思远教育投资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市包河区包河大道与花园大道交口和昌中心A座1809室
联系电话	18105693831

产品详情

车床夹具一般都是在悬臂状态下工作的，为保证加工过程的稳定性;夹具结构应力求简单紧凑，夹具设计，轻便且安全，悬伸长度尽量小，使靠近主轴前支承。

5.夹具总体结构应平衡。因此一般应对夹具加配合块或减重孔。为了弥补用估算法得出的配重的不准确性，配重块(或夹具体)上应设置径向槽或环形槽，发便调整配重块位置。

6.为了保证安全，焊接夹具设计，夹具体上的各种元件不允许突出夹具体圆形轮廓以外。

夹具装配图上应标注的技术要求

应标注的技术要求包括：相关元件表面间的位置精度，主要表面形状精度，保证装配精度和检测的特殊要求，以及调整、操作等必要的说明。通常有以下几方面：

- 1) 定位元件的定位表面间相互位置精度。
- 2) 定位元件的定位表面与夹具安装基面、定向基面间的相互位置精度。
- 3) 定位表面与导向元件工作面间的相互位置精度。
- 4) 各导向元件的工作面间的相互位置精度。
- 5) 夹具上有检测基准面的话，还应标注定位表面，导向工作面与该基准面间的位置精度。

对于不同的机床夹具，汽车焊装夹具设计，对于夹具的具体结构和使用要求，应进行具体分析，工装夹具设计，订出该夹具的具体的技术要求。设计中可以参考机床夹具设计手册以及同类夹具的图样资料。

车床夹具设计应注意问题

夹具与车床主轴的定位和链接要准确、可靠

连接轴或连接盘（过渡盘）的回转轴线与车床主轴的轴线应具有尽可能高的同轴度。对于外轮廓尺寸较小的夹具，可采用莫氏锥柄与机床主轴锥孔配合链接；对于外轮廓尺寸较大的夹具，可通过特别设计的过渡盘与机床主轴轴颈配合连接。无论哪一种连接方式都要注意连接牢固，不能产生松动情况。特别要考虑当主轴高速旋转、急刹车等情况时，夹具与主轴之间应设有防送装置。

汽车焊装夹具设计-夹具设计-行思远教育 经验丰富(查看)由安徽行思远教育投资有限公司提供。安徽行思远教育投资有限公司（www.ahxsyjt.com）位于安徽省合肥市包河区包河大道与花园大道交口和昌中心A座1809室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前行思远教育在其它中享有良好的声誉。行思远教育取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。行思远教育全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。