

C42S50D-FDY24F涤棉包芯纱 涤棉包芯纱42支 C42S纯棉包芯纱

产品名称	C42S50D-FDY24F涤棉包芯纱 涤棉包芯纱42支 C42S纯棉包芯纱
公司名称	潍坊永冠纺织有限公司
价格	25000.00/吨
规格参数	配棉:新疆二级兵团棉 涤纶原料:仪征大化 用途:烂花布用纱
公司地址	山东省潍坊市坊子区坊城街道裴家河村73号(注册地址)
联系电话	13188843001

产品详情

C42S50D-FDY24F涤棉包芯纱，公司新开发的品种，常年在机生产，老客户定期提货，棉纱主要用来做烂花布，就是把C42S棉的成分处理掉，只剩下涤纶而自然形成的花色，布面高档，许多时尚场合的新元素！

42S包芯纱 纯棉纱42支包涤纶长丝50D24F,自络筒打接，条干均匀，毛羽少，强力高，机器人工精挑三丝，包漂白染色，出口品质，做烂花布用纱，高配纯棉包芯纱42支，精梳纯棉包芯纱42支，都可以定做，欢迎选购！包芯纱一般以强力和弹力都较好的合成纤维长丝为芯丝，外包棉，毛，粘胶纤维等短纤维一起加捻而纺制成的纱，包芯纱兼有长丝芯纱和外包短纤维的优良性能，比较常见的包芯纱有涤棉包芯纱，它以涤纶长丝为芯纱，外包棉纤维，还有氨纶包芯纱，它是以氨纶长丝为芯纱，外包其他纤维制成的纱线，由这种包芯纱制成的针织物或者牛仔布料，穿着时伸缩自如，舒适合体 C42S50D-FDY24F涤棉包芯纱 涤棉包芯纱42支 C42S纯棉包芯纱，目前以棉为皮，涤纶短纤的包芯纱用途最广，可用于生产学生服，工作服，衬衣，浴衣面料，裙子面料，被单和装饰部等，近年来包芯纱的一个重要发展，誓在妇女服装面料方面采用了以粘纤与亚麻或者棉与粘纤混纺包芯的涤纶芯的包芯纱，以及免于丝或棉与羊毛混纺包覆的包芯纱，这些产品很受人们的喜爱

C42S50D-FDY24F涤棉包芯纱 涤棉包芯纱42支 C42S纯棉包芯纱：(1)适用范围广，针型多异，机洗手洗均可以。(2)价格低廉，具有明显的市场竞争力。(3)质量可靠，抗起球、色牢度3.5级以上。(4)内涵高，手感、柔软度好。(5)外观精美，色泽好、流行颜色多种多样。产品用途：

- 1、专业应用于各种毛织产品、针织产品、服装、纺织品上。
- 2、适用于POLO衫、T恤、衬衫和商务袜等。
- 3、广泛应用于羊毛衫、运动衣、裤等织物。
- 4、用于设计休闲装、职业装、内衣等。

此产品由优质粘胶，尼龙，仿兔毛和高强PBT经科学配比，成熟工艺生产而成，产品手感柔软，保证染

色，弹力良好，适合各种机器加工毛衫等。

羊绒被称为“软黄金”，具有柔软滑糯、保暖、透气、色泽自然等优点，其织物高贵典雅，深受广大消费者的喜爱。羊绒被称为软黄金，具有柔软滑糯，保暖，透气，色泽自然等优点，织物高贵典雅，神兽广大消费者的喜爱，但是收羊绒产量，价格等限制，羊绒制品仍不能满足广大消费者的需要所以为了模仿羊绒的效果，我们厂家研究出了锦纶粘胶PBT包芯纱，，然后经过合股后做成针织面料，针织毛衫，不但能较好的发挥两种纤维的特性，而且在后整理过程中处理妥当，可以特别好的具有仿羊绒的效果，近两年用量非常大

C42S50D-FDY24F涤棉包芯纱 涤棉包芯纱42支 C42S纯棉包芯纱，还有很多优点，它可以利用芯纱化纤长丝优良的物理性能和外包短纤维的性能和表面特征，充分发挥两种纤维的特长并弥补它们的不足。如涤棉包芯纱可以充分发挥涤纶长丝挺爽、抗折绉、易洗快干的优点，同时又可以发挥外包棉纤维吸湿好、静电少、不易起毛起球的特长。织成的织物易染色整理、穿着舒适，容易洗涤，且色泽鲜艳，美观大方。包芯纱还能在保持和改进织物性能的同时，减轻织物的重量，以及利用化纤长丝和外包纤维的不同化学性能，在织物染整加工时，用化学药品烂去一部分外包纤维，制成具有立体花纹效应的烂花织物等

包芯纱又称复合纱或包覆纱，它是由两种或两种以上的纤维组合而成的一种新型纱线。最初的包芯纱是以棉纤维为皮、涤纶短纤纱为芯开发的短纤维与短纤维包芯纱。

包芯纱的品种主要有：服装面料用的包芯纱、弹力织物用的包芯纱、装饰织物用的包芯纱、缝纫线用的包芯纱等。包芯纱的纺制方法也有多种：有环锭纺，静电纺，涡流纺，自捻纺等。目前我国棉纺工业多采用棉环锭纺来纺制包芯纱。

以包芯纱织物为坯布经过染色、印花配套整理加工而成的床单、床罩、枕套、沙发套，窗帘、桌布等系列配套前床上用品和室内装饰用品是用途多纺织品。

工艺流程：棉：清花—梳棉—头并—粗纱—细纱(包芯)。精梳系统：

棉：清花—梳棉—条卷—并卷—精梳—后并—并二—并三—粗纱-细沙(包芯)。

C42S50D-FDY24F涤棉包芯纱 涤棉包芯纱42支 C42S纯棉包芯纱，包芯纱具有外包纤维透气性好，吸湿性好，不易起静电，不起毛起球，不易熔融，易于染色，手感柔软的特性，又具有芯纱纤维强度高，弹性好，未定型号，耐磨耐酸耐碱等特点，适纺范围广，成纱强力高，条干均匀，毛羽少，而且可用于优质纤维包缠廉价纤维，降低成本，可防性能好

适纺范围广，工艺流程短，生产效率高，纺成的包芯纱结构稳定，条子均匀，毛羽少，蓬松度号，在纺纱过程中，因为长丝未被加捻，从来没有捻缩，因此转呗包纱更有可能保持来自芯丝部分的强力

C42S50D-FDY24F涤棉包芯纱 涤棉包芯纱42支 C42S纯棉包芯纱，包芯纱纺制方法有二种:一种是在普通细纱机的粗纱架上排放涤纶长丝(或其它长丝)，下排放棉粗纱(或短纤粗纱)，棉粗纱经横动装置喇叭口喂入，再经牵伸装置。涤纶长丝引出后不经牵伸装置，直接导入前罗拉皮辊后侧的集合器与牵伸后的纯棉须条一起合并，再经过加捻纺成包芯纱。第二种纺制方法是把两根长丝在前皮辊后喂入，使两根长丝与牵伸后的纯棉须条并合加捻后而纺成包芯纱。这种纺制方法称为改良型包芯纱或假包芯纱。第二种纺制方法的特点是:两根长丝位于棉须条外围两侧，增加了短纤维与长丝的抱合力，减少了由于种方法将棉纤维包复在纱的表面，而涤纶长丝则在纱的中间，棉纤维有长丝间抱合较差，织造时产生"剥皮"现象。但是，在大批量生产上，一般仍采用种方法，因为一根长丝容易纺成含棉量较多的包芯纱，织成的织物穿着舒适，而且一根长丝易纺成较细的包芯纱，而假包芯纱法生产的包芯纱正好相反。