

导轨副 25 6米直线导轨副 利兴机械

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 导轨副 25 6米直线导轨副 利兴机械 |
| 公司名称 | 济宁利兴精密机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省济宁市高新区王因镇 |
| 联系电话 | 15264783836 |

产品详情

直线导轨工作原理编辑可以理解为是一种滚动导引，是由刚珠在滑块跟导轨之间无限滚动循环，从而使负载平台沿着导轨轻易的高精度线性运动，并将摩擦系数降至平常传统滑动导引的五分之一，能轻易地达到很高的定位精度。滑块跟导轨间末制单元设计，65-6米直线导轨副，使线形导轨同时承受上下左右等各方向的负荷，专利的回流系统及精简化的结构设计让HIWIN的线性导轨有更平顺且低噪音的运动。滑块-使运动由曲线转变为直线。新的导轨系统使机床可获得快速进给速度，在主轴转速相同的情况下，快速进给是直线导轨的特点。直线导轨与平面导轨一样，有两个基本元件；一个作为导向的为固定元件，另一个是移动元件。由于直线导轨是标准部件，对机床制造厂来说，一要做的只是加工一个安装导轨的平面和校调导轨的平行度。当然，为了保证机床的精度，45-6米直线导轨副，床身或立柱少量的刮研是必不可少的，在多数情况下，安装是比较简单的。作为导向的导轨为淬硬钢，经精磨后置于安装平面上。与平面导轨比较，直线导轨横截面的几何形状，比平面导轨复杂，复杂的原因是因为导轨上需要加工出沟槽，以利于滑动元件的移动，沟槽的形状和数量，取决于机床要完成的功能。

计算直线导轨滑块的等效负荷

计算直线导轨滑块的等效负荷

直线导轨系统能承受所有方向上的正常载荷和力矩载荷（ M_{ro} 、 M_{po} 、 M_{yo} ），

包括同时承受径向、逆径向和横向载荷。因此应相应计算等效载荷。

等效载荷

P_n ：垂直载荷

P_{nT} ：水平载荷

Pn : 径向载荷 Mro : 滚动方向力矩

PL : 逆径向载荷 Mpo : 俯仰方向力矩

PnT : 横向载荷 Myo : 盘旋方向力矩

直线导轨折叠仿效基准侧轨道法

将基准侧的两个滑块与从动侧的一个滑块固定锁紧在工作台上，而从动侧的轨道与另一个滑块则分别锁定于床台与工作台上，但不完全锁紧。自轴端移动工作台，导轨副，依据滚动阻力的变化调整从动侧轨道的平行度，并同时依序锁紧装配螺栓。

专用工具安装法

使用专用工具，以基准侧轨道的侧向基准面为基准，自轴端依安装间隔调整从动侧轨道侧向基准面的平行度，并同时依序锁紧装配螺栓。

利用假基准面法

将两个滑块靠紧并固定于测定平板上，以轨道安装附近设定的床台基准面为基准，使用千分量表，自轴端开始校准轨道直线度，并同时依序锁紧装配螺栓。

直线块规法

先用装配螺栓将轨道锁定于床台上，但不完全锁紧，以直线块规为基准，25-6米直线导轨副，使用千分量表，自轴端开始校准轨道直线度，并同时依序锁紧装配螺栓。

导轨副-25-6米直线导轨副-利兴机械(优质商家)由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。济宁利兴精密机械制造有限公司(www.jnlxjx.cn)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!