

# 广东直流电机维修培训 申合电机公司 直流电机维修培训

产品名称	广东直流电机维修培训 申合电机公司 直流电机维修培训
公司名称	济南申合电机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市经十西路宋庄立交桥北1公里
联系电话	13964037038

## 产品详情

由于各种原因，直流电机在使用中会出现各种各样的问题，总结以往的很多问题后发现，在这些问题中，由于客户不懂得振动电机或者振动筛的安装和使用方法而造成的故障占大多数，下面就由申合电机来简单讲一讲吧。

其实在直流电机的生产时，轴和轴承的配合间隙就和普通电机是不一样的，普通电机的轴和轴承之间一定要紧密配合，而振动电机中轴和轴承的配合间隙是滑动配合，中间存在0.01--0.015mm的间隙，在维修时当然会感觉轴会产生左右串动。其实这个间隙配合是有着它的重要作用的。

直流电机是靠自身的高频振动，来产生振动力的，所以在其进行工作的时间，电机自身会有很高的温升，而正是由于这个配合间隙的存在，在温升后电机的轴会产生膨胀，云南直流电机维修培训，膨胀后的轴正好和轴承达到紧密配合，才能达到正常的工作状态，甘肃直流电机维修培训，如果没有这个0.01--0.015mm的间隙，那么电机在工作温升达到一定温度后会产生一系列问题，甚至会停止运转或烧毁振动电机。所以在电机的维修中要注意这个问题。

为了使我们的工作做到完美，直流电机维修后，我们还应该检查一下，看看是否在修理的过程中因为自己的疏忽而忘掉了什么，及时检查对我们的工作来说是有好处的，下面就由申合电机来简单讲一讲吧。

### 一、机械方面的检查和试验

(1)外壳：对于隔爆型电机，应该检查隔爆接合面的间隙(间隙长度和间隙宽度)是否符合产品原图纸或防爆标准的规定，如果外壳是新制的，还应该按照标准进行水压试验，检查隔爆外壳的机械强度。如果是在原来的外壳上进行局部机械加工，则不必进行水压试验。其他防爆类型电机的外壳是防护性(IP)壳体，这类外壳修理后主要是检查防护等级和机械强度是否降低。

(2)风扇、风扇罩、接线盒、电缆引入装置等应按标准要求进行检查。

### 电机修理后整体性检查

二、电机修理后首先应该进行外观检查，检查电机是否完整，特别应检查：

- (1)防爆标志牌、铭牌、警告牌是否完好；
- (2)接地端子、标志是否完好；
- (3)旋转零件的润滑、表面涂附；
- (4)修理合格标志、文件(试验报告、说明书)以及相关附件等；
- (5)检查和试验结果记录并存档备查。

通过对防爆电机修理技术要点的探讨，可以指导修理厂家实际操作。随着原材料价格的不断上涨以及电机产品的不断发展，电机修理技术也在不断提高。

电机是现在很多机器的动力源泉，没有电机作为支撑，很多的机械是不能运转的，广东直流电机维修培训，电机的原理是将电能转换为机械能，关于电机还有很多的原理，下面就由申合电机来介绍一下吧。

先用摇表测绝缘，380V电机用500V摇表；

再通电测空载电流为额定电流的1/3-1/2，三相要平恒。

首先电机绕组不能有短路、接地情况，转动灵活，绝缘电阻达到0.5兆欧以上，电流要平衡，空载电流小，就是质量好的电机。

在没有电桥的情况下：1、用兆欧表检测绝缘电阻，应该大于2兆欧，直流电机维修培训，最好是无穷大；2、三相的绕组的直流电阻平衡，都是一样的阻值；3、转动自如，没有扫膛的声音，轴承平滑。检查其绕组是否正常的方法是在其中任意两根引线上接上万用表的小电流档（比如50微安），这时用转动电机，万用表的表针应该是可以明显摆动（与转动快慢有关）。

这是利用电机的剩磁来检查绕组的"土"办法。如果绕组烧了，表针肯定不会动了。

广东直流电机维修培训-申合电机公司-直流电机维修培训由济南申合电机有限公司提供。济南申合电机有限公司（[www.jnshdj.cn/](http://www.jnshdj.cn/)）为客户提供“直流电机维修,进口电机维修,大型电机修理厂,变频器维修”等业务，公司拥有“直流电机维修,进口电机维修,大型电机修理厂,变频器维修”等品牌。专注于各种动力设备等行业，在山东济南有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：崔先生。

