

振动盘组装机多少钱 苏州任我行自动化 泰州振动盘组装机

产品名称	振动盘组装机多少钱 苏州任我行自动化 泰州振动盘组装机
公司名称	苏州任我行自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州胥江路482号
联系电话	13739171051

产品详情

提高振动筛效率，合理的使用和维护至关重要！

注意：

一般情况下，不允许在筛箱及辅助件上进行焊接或气割，特殊情况下，必须进行焊接和气割时，必须制定出施焊的步骤和方法：

- (1)侧板出现裂纹，在裂纹的每一端，钻一个 6mm左右的孔，防止裂纹进一步扩大。
- (2)焊接前，应对焊接部位先预热到60 左右，振动盘组装机厂家，用圆铲子沿裂纹两面铲出坡口，用质量好的高强度焊条补焊，焊接后将焊缝磨平。
- (3)焊接时，一定将筛子的被焊件接地，防止电流通过轴承，不要把地线接在筛体下部，以致损坏轴承或电气设备。
- (4)如迫不得已必须用气割钻孔，泰州振动盘组装机，则孔的边际应磨光，否则由于应力集中，很容易引起疲劳损坏。

振动盘噪声治理：

现场噪声分析：振动盘区域内的噪声主要来源于设备运行时的噪声+噪声在车间的墙面、顶面、地面反射叠加的噪声。

车间噪声实测：原隔声罩的门打开时：102.2dB

原隔声罩的门关上时：86.0dB

停机状态：76.0dB现场状况

设计降噪目标：开机状态振动盘区域的平均噪声降至80dB

降噪思路：

在振动盘区域采用隔声罩降噪（原隔声罩拆除）。用隔声罩将声源隔绝，噪声能量在隔声罩内自行消耗，振动盘组装机多少钱，以大幅度减少来自车间墙面、顶面的反射声。（理论降噪值：8~10分贝，本设计降噪值6~8分贝）

振动盘使用说明（了解振动盘结构原理从这里开始）

一、工作原理及结构

该装置是通过交流电磁铁的脉动电磁力驱动弹性结构，振动盘组装机厂商，形成定向振动，从而实现工作的自动排列与定向供给。在电气控制上采用双向可控硅调压或调频调压，以实现振动盘的无级调速。

二、主要技术参数

- 1.额定电压为交流 220V，频率为 100HZ，振动盘根据需要采用半波激磁或全波激磁。
- 2.振动规格：顶盘直径 80mm 至 1000mm。
- 3.振动盘按物料的走向分为顺时针与逆时针两种

振动盘组装机多少钱-苏州任我行自动化-泰州振动盘组装机由苏州任我行自动化有限公司提供。苏州任我行自动化有限公司（www.rwxrobot.cn）是一家从事“工业机器人,视觉CCD检验,剪刀脚组装机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“Rwxrobot”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使苏州任我行自动化在工业自动控制系统及装备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.rwxccd.com）还是从事视觉检测，CCD铝板检测设备，CCD视觉检测机的厂家，欢迎来电咨询。