

芜湖电焊机 劲松焊接 自动电焊机

产品名称	芜湖电焊机 劲松焊接 自动电焊机
公司名称	芜湖劲松焊接机电销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖商品交易博览城D区8栋101-104号
联系电话	13655539188

产品详情

焊机的各类很多种，按不同的品类大概可分以下几种：

按照同时焊接的焊点数目分，有单点式、双点式、多点式；

按照导电方式分，有单侧的、双侧的；

按照加压机构的传动方式分，有脚踏式、电动机-凸轮式、气压式、液压式、复合式（气液压合式）；

按照运转的特性分，有非自动化、自动化；

按照安装的方法分，有固定式，移动式或轻便式（悬挂式）；

按照焊机的活动电极（普通是上电极）的移动方向分，有垂直行程（电极作直线运动）、圆弧行程；

按照电能的供给方式分，有工频焊机（采用50赫芝交流电源）、脉冲焊机（直流脉冲焊机、储能焊机等）、变频焊机（如低频焊机）。

按工作原理可分为储能式和逆变直流式点焊机，自动电焊机，今天来分析下储能式点焊机有什么较大的优势。

什么是电焊机

电焊机是利用正负两极在瞬间短路时产生的高温电弧来熔化电焊条上的焊料和被焊材料，来达到使它们结合的目的。电焊机实际上就是具有下降外特性的变压器，将220V和380V交流电变为低压的直流电，电焊机一般按输出电源种类可分为两种，一种是交流电源的；焊接变压器有自身的特点，外特性就是在焊

条引燃后电压急剧下降的特性。焊接由于灵活简单方便牢固可靠，小型电焊机，焊接后甚至与母材同等强度的优点广泛用于各个工业领域，如航空航天，船舶，汽车，容器等。

- 1、极高的焊补精度，冷焊机达到了激光焊的焊补精度。
- 2、较小的热影响，冷焊机能准确地设定输出电流和焊补时间。
- 3、极薄的焊接厚度，冷焊机焊接较小功率可在10W稳定运行。
- 4、极高的结合度，冷焊机焊接方式为熔焊。
- 5、能适用于不同部位的补焊。
- 6、功能的多样性、实用性。
- 7、焊后不会破坏母材本身张力，无需热处理，焊点的硬度可在20-62°之间。
- 8、焊后是平整的鱼鳞状焊缝，无需打磨抛光，芜湖电焊机，外形美观。
- 9、操作无需专业焊工。
- 10、耗电量少，持续工作一小时花费一度电左右。
- 11、亚气消耗量少，消耗量大约是亚弧焊的六分之一。
- 12、持续工作时间长，持续工作8小时焊枪不烫手，延长焊枪使用寿命。

芜湖电焊机-劲松焊接-自动电焊机由芜湖劲松焊接机电销售有限公司提供。芜湖劲松焊接机电销售有限公司（www.jinsonghanjie.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。劲松焊接——您值得信赖的朋友，公司地址：芜湖商品交易博览城D区8栋101-104号，联系人：周经理。