

园林工具抛光定做 永康龙山镇园林工具抛光 阿明抛光久负盛名

产品名称	园林工具抛光定做 永康龙山镇园林工具抛光 阿明抛光久负盛名
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

镜面抛光就是对物体表面经过一些工序加工使得这个物品的表面能够变得像镜子那样平整和光亮，镜面抛光可以通过不同的方法去实现，比如镜面抛光可以分为机械镜面抛光和化学镜面抛光，机械镜面抛光就是指通过打磨等手法使得表面平滑，化学镜面抛光就是通过化学溶液去除表面不平整的部分。不锈钢镜面抛光的作用：不锈钢材质的工件是比较难以进行镜面加工的，如果大批量生产或者高精度生产成本十分高昂。因此要满足工业化大生产的需要，

【锅柄抛光加工】、【不锈钢叉子抛光加工】、【不锈钢勺抛光加工】、【不锈钢锅铲抛光加工】、【不锈钢勺子抛光加工】、【油灰刀抛光加工】、【摸泥板抛光加工】

五金抛光怎么处理表面本色白化问题？

1、喷砂(丸)法：主要是采用喷微玻璃珠的方法，除去表面的黑色氧化皮

2、化学法：使用一种无污染的酸洗钝化膏和常温没有毒害的带无机添加剂的清洗液进行浸洗。从而达到不锈钢本色的白化处理目的。处理好后基本上看上去是一无光的色泽。这种方法对大型、复杂产品较适用。

镜面抛光是如何去掉沙孔和斜纹的：

- 一、用羊毛轮（要软纹要细100%）+PHODIA W3.5（去沙孔专用）钻石膏打磨2-3次
- 二、用羊毛轮粘2000# 球牌砂纸+PHODIA W3.5（去沙孔专用）钻石膏打磨2-3次
- 三、用羊毛轮粘锡纸（去料纹专用）+PHODIA W3.5钻石膏打磨2-3次
- 四、用羊毛轮粘红布+PHODIA W3.5钻石膏打磨2-3次
- 五、用羊毛轮（要软纹要细100%）+PHODIA W2.5钻石膏打磨2-3次
- 六、先用高纯度棉花100%+PHODIA 抛光液去除毛绒纹，后用抹金布（黄色）+PHODIA W1.5轻抛即可。