

# 南通钢结构工程质量检测专业报告

产品名称	南通钢结构工程质量检测专业报告
公司名称	深圳市中测工程技术有限公司
价格	.00/平米
规格参数	品牌:南通新闻
公司地址	龙华区大浪街道龙观西路39号龙城工业区综合楼
联系电话	0755-21006612 15999691719

## 产品详情

钢结构在民用、工业以及公共建筑中使用越来越多，结构安全性能愈发受人重视，需要进行\*的钢结构安全检测，针对存在的问题采取加固修复等。今天我们就来说说钢结构厂房检测与鉴定的评定标准。钢结构厂房可靠性鉴定应划分为结构构件和结构系统两个层次：钢结构构件及节点的可靠性应按安全性、适用性和耐久性分别鉴定和钢结构系统的可靠性应按安全性、适用性和耐久性分别鉴定，南通钢结构工程质量检测专业报告。

钢结构构件及节点的可靠性应按安全性、适用性和耐久性分别鉴定，并按下列规定评定等级。

1) 钢结构厂房构件节点的安全性等级：au级 在目标使用期内安全，不必采取措施；bu级 在目标使用期内不显著影响安全，应采取的措施；cu级 在目标使用期内显著影响安全，应采取的措施；du级 危及安全，必须及时采取措施

2) 钢结构厂房构件及节点的适用性等级：as级 在目标使用期内能正常使用，不必采取措施；bs级 在目标使用期内尚可正常使用，可不采取措施；cs级 在目标使用期内影响正常使用，应采取的措施；ds级 在目标使用期内严重影响正常使用功能，必须采取的措施。

3) 钢结构厂房构件及节点的耐久性等级：ad级 在正常维护条件下，能满足耐久性要求，不必采取措施；bd级 在正常维护条件下，尚能满足耐久性要求，可不采取措施；cd级 在正常维护条件下，不能满足耐久性要求，应采取的措施；dd级 在正常维护条件下，严重不满足耐久性要求，必须及时采取措施。

南通钢结构工程质量检测专业报告，钢结构工程材料及焊接质量检测项目包括：

1、钢材的抽样复验：钢材原材料力学及工艺性能检验，60t为一个检验批；

2、高强度螺栓连接副预拉力或扭矩系数的复检。同一材料、炉号、螺纹规格、长度、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺栓为同批，同批数量3000套。扭剪型高强度螺栓和高强度大六角头螺栓，按施

工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批取8套进行复检。

3、摩擦面抗滑移系数检测，按制造厂和安装单位，分别以钢结构制造批为单位进行抗滑移系数试验。制造批可按单位工程的工程量每2000t为一批，每种表面处理工艺单独检验，每批三组试件。

4、焊缝超声波（x射线）无损检测：1）、设计要求全焊透的一、二级焊缝应采用声波探伤进行内部缺陷的检验，超声波探伤不能对缺陷作出判断时，应采用射线探伤，其内部缺陷分级及探伤方法应符合现行国家标准《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》GB 11345或《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》GB 3323的规定。

2）、焊接球节点网架焊缝、螺栓球节点网架焊缝及圆管T、K、Y形节点相贯焊缝，其内部缺陷分级及探伤方法应分别符合国家现行标准《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.1、《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.2、《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 81的规定。

3）、钢结构无损检测应在焊接外观检测合格后方可进行；同时，监理人员应在现场对无损检测进行旁站监理，并做好记录。

4）、一级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例100%，二级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例20%；

5）、对工厂制作焊缝，应按每条焊缝计算百分比，且探伤长度应不小于200mm，当焊缝长度不足200mm时，应对整条焊缝进行探伤；对现场安装焊缝，应按同一类型、同一施焊条件的焊缝条数计算百分比，探伤长度应不小于200mm，并应不少于1条焊缝。