

# 泉州架桥桩泥水分离设备厂家供货

产品名称	泉州架桥桩泥水分离设备厂家供货
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

## 产品详情

泉州架桥桩泥水分离设备厂家供货

采用直线振动筛，激振力和筛面角度可，全部泥浆先经过振动筛，能将0.15mm以上的颗粒物筛出，去除大颗粒固相后，再经水力旋流除砂器处理，0.07mm以上固体去除率可达90%以上。WFL100型泥浆净化装置主要适用于现代基础工程施工中采取泥浆固壁、循环钻进工艺的大口径桩基及防渗墙工程。

我们这个设备主要是把固体和分离，俗称固液分离设备（离心式脱水机），产品涉及众多领域比如：污水处理，洗沙泥水处理，建筑钻井打桩泥浆脱水，工业废水处理，还有矿山尾矿的脱水处理，河道淤泥脱水处理等等领域。因而近年来在各行业广泛的应用。并被列为污泥脱水的设备，其独特的水位调节装置和螺旋推料器再次荣获。一机多能，大螺距，超大出泥及口。转速的螺旋设计改变了以往不同污水须用不同螺旋结构的弊端。螺旋内部的防积泥设计，斜壁板和挡水板设计使物料在机内的澄清、排泥更顺畅。积泥层位，澄清水室的增大，至使分离效果更佳。与一般的离心机相比为处理能力增大，更清，出泥更干更顺畅。有效处理粗细纤维不同的污水，适用性更广。另一方面工作操作手段基本采用微电脑变频控制完成，再加上螺旋的独特设计及功能，因而在节能方面取得了一定的效果（节能率约为3~30%）

现在很多路桥工程桩孔泥浆都采用化学和机械结合处理。首先采用机械，利用一个2层的高频振动脱水筛，将泥浆中的较大颗粒（>3mm）清理掉，剩余的泥浆利用渣浆泵或砂泵，打入水力旋流器进行固液分离，颗粒较细的泥浆处理通过水力旋流器上部溢流口进入沉淀池，加絮凝剂沉淀后，继续进入循环。颗粒较粗的泥浆，通过水力旋流器的下部出浆口进入高频振动脱水筛脱水，由出料口的固体物含水量小于18%，符合堆放和运输要求。

这个设备的构造主要就是3大部分，有振动筛，旋流器，砂浆泵。

（1）振动筛是利用高频震动将流经筛网的泥浆里的颗粒分离出来，现在咱们的振动筛是有很多种型号的，现在国内大部分都是100目的（0.15mm）或者是更粗的筛网。

泵泵由渣浆泵、驱动电机、流量控制分配阀组成。离心渣浆泵采用副叶轮轴封。运转中应注意及时添加脂、密封填料。渣浆泵不能空转，以免烧损填料。流量控制分配阀由主阀和反冲阀组成，能控制进入旋流器的泥浆压力和流量。

旋流器整个装置对泥浆净化效果，主要取决于旋流器的颗粒分选指标。除砂效率具体的指标体现在对-0.045mm粒分离程度。主要取决于以下几种因素：a.泥浆粘度和含砂量；b.旋流器的进浆压力及流通量；c.旋流器的溢流管与沉砂嘴的直径比值。

旋流器工作中出现的故障主要是由于沉砂嘴堵塞造成的。此时砂停止，溢流泥浆含砂量与污浆没有区别。为防止旋流器的堵塞，开机前须注意检查储浆槽内不得有粒径过2mm以上的异物存在。

泥浆处理设备作为现代基础施工中的一款环保型桩基辅机设备，正越来越多的应用在例如采用泥浆护壁工艺的旋挖钻施工，循环钻进工艺的桩基施工、连续墙施工、泥水平衡法盾构施工和泥水顶管施工等非开挖性桩基基础施工中。该设备可以有效的造孔和造孔工效、缩短清孔时间，施工成本、卡钻事故。并且从环保施工角度来看，该类设备同时还实现了泥浆的循环再利用，使以往的废浆浆罐运输倾倒处理，转变为对废浆实行固液分离，进而实现渣土运输处理。可大量的节约施工中的泥浆处理费用，大大施工中的泥浆对的污染，文明施工，环保施工的现代化水平。

如果泵启动后压力表显示低于规定值，则应停机检查渣浆泵。4、为防止储浆槽淤积漫浆，应注意使反冲保持常开状态，尤其是钻机在覆盖层钻进时。将振动筛分与旋流分离这两种不同的泥浆净化合理地结合在一起，形成一个对泥浆处理的闭路循环净化。

现在已经和的发达的泥浆污泥处理机器相媲美了。在生产中，大家都倾向于购买使用寿命长，能耗较低，生产效率很高，设备本身不太重的泥浆污泥处理机器。

昭通打桩泥浆去除设备口碑厂家：<http://zhaotong.11467.com/info/7631242.htm>