

安阳打桩淤泥脱水处理持续工作

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 安阳打桩淤泥脱水处理持续工作 |
| 公司名称 | 山西愚公斧开山机械设备有限公司 |
| 价格 | 88800.00/台 |
| 规格参数 | 型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm |
| 公司地址 | 山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址） |
| 联系电话 | 13994249454 |

产品详情

安阳打桩淤泥脱水处理持续工作

建筑泥浆处理对策近年来，建筑泥浆偷排河道的案件屡有发生，涉及河道被严重污染。在对泥浆处理的实验中发现，建筑垃圾中如混凝土、砖块、渣土等具有重新利用的价值，可用作回填土方，部分表层土还可以用于园林种植。如何破解建筑泥浆处置难题？随着城市化进程的加快，市区每年有大量工程在建，施工所产生的建筑泥浆也在大量增加。

设备自带变频调节电控柜对效果及电机可实现控制保护，泥浆脱水效率高，脱水固化效果，设备在设备管道及出泥口均做了防滑耐磨，大大增强设备的使用寿命，设备全密封，避免施工中对周边泥浆，实现了现场的干净整洁。振动电机D2，D3采用直接启动，要求两个电机方向相反，停止时采用能耗制动，泥浆的重复利用，有利于节约造浆材料，施工成本。

我公司生产的泥浆分离脱水设备，可以在现场对泥浆进行脱水处理，这样不仅可以大大减少外运的量，

并且清水也可以循环使用，泥巴可以作为建筑制砖的材料，或者制作混凝土，营养土地肥料等等。

打桩泥浆分离机用于打桩泥浆、建筑基坑泥浆、钻井泥浆脱水，把泥浆进行有效脱水、压干，帮您实现泥水分离。同时操作简单、设备可24小时运作、处理量大、处理效果好等优点。

打桩泥浆分离机主要特点：

- (1) 自动调偏及失效报警，双重保护，增加网带使用寿命。
- (2) 超长过滤网（33米）使设备具有超强污泥处理能力。
- (3) 由于采用卧式结构，整机高度低，工人操作、维护、调试极方便。
- (4) 静态混合器和动态混合器同时使用，剂和污泥混合均匀充分，节约用量，污泥絮凝效果好。
- (5) 优良的防腐防水性能，主传动轴承全密封

打桩泥浆分离机特性:

- 1.剂利用充分,污泥处理量大,运行费低。
- 2.因整机主要使用大量的不锈钢材及防腐防水措施,防腐性能超群,故障大幅低以同类产品,轴承保用三年以上,机架保用五年以上。
- 3.高度低,外观设计美观,操作维修保养非常方便。

打桩泥水分离机的鼓壁的设计要点：

鼓壁的开孔率大小，应根据转鼓的转速和处理物料的性质而定。由于滤液从开孔处流出时，在离心力作用下具有很高的流速，所以滤液流经开孔时只需很小的流通面积即可满足滤液排出的要求。三足式离心机转鼓壁的开孔率一般为5%左右。鼓壁开孔孔径的大小，应以小孔径为原则。因为当开孔率确定以后，小孔径的孔数多，这样孔与孔的间距小，有利于滤液及时排出。另外，小孔径可减少开孔对鼓壁强度的削弱。但孔径过小，不易加工，目前常见的孔径为6-10mm。鼓壁开孔有方形和二角形排列二种，为了减少对鼓壁强度的削弱，常采用三角形排列，孔间距一般为 $t > (3-5)$ 。在制造时应注意开孔应错开鼓壁的焊缝，孔中心线与焊缝中心线逆离应大于1-2倍的鼓壁厚度。

打桩泥浆分离机的工作原理：

工作时转鼓、螺旋推料器同时同向高速旋转，转鼓与螺旋推料器在差速器的作用下形成5-30转/分的差转速（差转速可以由变频器控制自动调节），当混合液经进料管从中心轴进入高速旋转的转鼓内，在高速旋转产生离心力的作用下，利用固液两相的密度差，使固相颗粒迅速与水产生分离沉积在转鼓内壁上，与转鼓作相对运动的螺旋叶片不断地将沉积在转鼓内壁上的固体颗粒刮下并推出排渣口。分离后的青液经液层调节板口溢流出转鼓。从而实现离心机对物料连续分离的工作的原理。

为防止储浆槽淤积漫浆，应注意使反冲保持常开状态，尤其是钻机在覆盖层钻进时。停止反循环砂石泵的泥浆供应。让渣浆泵多运转一会儿，处理储浆槽内的剩余泥浆。按“泵停止”按钮，停止渣浆泵的运转。让脱水筛多运转一段时间，直到旋流器内空载为止。

曲阜泥浆脱水处理设备功能配置：<http://taiyuan.11467.com/info/7623513.htm>