

液态硅胶硫化机 硅胶硫化机 天沅专注硅胶成型设备17年制造

产品名称	液态硅胶硫化机 硅胶硫化机 天沅专注硅胶成型设备17年制造
公司名称	广州天沅硅胶机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石基镇海涌路115号
联系电话	18898533582 18898533582

产品详情

广州天沅液态硅胶注塑成型机，他的PC系列控制电脑-参数化设计，硅胶硫化机制造厂，多组电子尺监控，实现机器运作的可靠性，生产的稳定性，注胶的可控性，可以说生产人性化。

注射成型液体硅橡胶(LSR):全名为注射成型液体硅橡胶，硫化设备为注射成型机。注射成型液体硅橡胶机有着工艺流程非常简单(不需高温胶工艺中的配料，炼胶，切料，摆料等人工流程，只需一个工人取产品即可)，产品准确度高成型之前所有人工程程序全部被机器取代，产量高A/B胶混合在一定温度下几秒钟成型，能生产所有高温硅胶橡胶类的产品。

广州天沅液态硅胶注塑成型机，硅胶硫化机，他的PC系列控制电脑-参数化设计，多组电子尺监控，实现机器运作的可靠性，生产的稳定性，注胶的可控性，可以说生产人性化。

圆盘或双滑板设计[一上二下模]，取放件更方便，更可利用LSR热固成型时的停顿时间，让操作员做另一下模取/放及清理模具工作，大大增加生产效率;

特殊加料射出设计，加料计量更准确;

选配可调式抽真空装置，液态硅胶硫化机，防止产品气泡。

广州天沅是一家实力雄厚的公司，公司成立17年来，一直致力于制造液态硅胶成型一体整机的生产，其专业性，技术积累，制造的能力无有些同行无法媲美的。

液态硅胶注塑成型机中的LSR 流动/硫化的分析：

- 1)液体硅橡胶的硫化化学反应，需要一定的反应时间。
- 2)理想流动，液体硅胶硫化机械，在直径 2mm，170cm，流动距离超过 100cm。
- 3)厚度可达 1/1000mm
- 4)模温过高会导致硫化，从而引起流动受阻。
- 5)层流可避免气泡
- 6)高速注射会导致湍流
- 7)物料的黏度会改变流动的模式
- 8)湍流导致白点。

液态硅胶硫化机-硅胶硫化机-天沅专注硅胶成型设备17年制造由广州天沅硅胶机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州天沅硅胶机械科技有限公司（www.chinalsr.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械及工业制品项目合作具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!