

冷拔 苏州新济远金属物资 冷拔厂家

产品名称	冷拔 苏州新济远金属物资 冷拔厂家
公司名称	苏州新济远金属物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	吴江区黎里镇芦莘公路东侧
联系电话	13506252515

产品详情

冷拔圆钢的交货长度有定尺或倍尺二种，随直径及钢种的不同，长度选择范围有所不同。

在增强冷拔圆钢产品实际应用能力的有效提升过程中，冷拔，要不断以产品的实力来加大对生产加工过程的推进，以可靠的的优势能力增强其实际开拓性能的发展，根据产品整体应用价值能力的不断发挥，来提升产品应用价值优势的推动，在做好产品实际性能不断扩大的产品基础上，要以开拓优势能力，增强产品各方面优势性能的推动，来充分带动各方面应用价值能力的提升。

要围绕冷拔圆钢产品的应用性能，冷拔钢管，来拓展其整体加工工艺的不断推进，以产品的实际优势能力来进行整体价值的提升，增强其产品实力的整体推动，以有效的应用能力来扩大实际应用优势化的开拓，根据整体价值的表现力，以提升的应用实力，冷拔厂家，开拓产品各方面价值能力的提升，从而推动整体优势能力的不断发展。

提高毛管壁厚精度（1）正确调整穿孔、轧管工艺参数，提高轧辊等工模具精度，使坯料及荒管在穿孔和轧管过程中变形均匀。

（2）调整好定心位置，安装一个托辊装置，使顶头能对准坯料中心，避免穿孔偏心。（3）安装调整好抱辊，将顶杆抱紧，防止顶杆下沉。（4）进行设备定修制，使设备保持完好状态，保证毛管壁厚精度。（5）加强管理，经常测量毛管壁厚，发现问题及时调整。

提高坯料加热质量冷拔管（1）严格按工艺要求加热，并采用上限温度加热，杜绝低温加热。如对碳素钢（1#~45。）坯料加热温度分别比原工艺提高20~30℃，效果较好。经统计，其后五个月的裂口下降近40%。（2）对于斜底炉须勤拨料，使坯料受热均匀，杜绝阴阳面的出现。同时，冷拔钢，拨完料后即关炉门，减少热损失。（3）严格控制轧制节奏，保证坯料加热透，不出现黑心现象。避免出现穿孔黑螺旋现象。（4）使用优质重油，保证坯料加热质量。冷拔-苏州新济远金属物资-冷拔厂家由苏州新济远金属物资有限公司提供。苏州新济远金属物资有限公司（www.yjy0123.com）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，新济远金属物资一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：姚霁芸。