

转弯机 凤岗转弯机 锦固自动化设备

产品名称	转弯机 凤岗转弯机 锦固自动化设备
公司名称	东莞市锦固自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇连马路连平段
联系电话	13480040678

产品详情

东莞市锦固自动化设备有限公司成立2002年，公司的产品广泛应用于各行业，转弯机，为客户的物流系统生产提供具有最佳性价比的解决方案是我们的首要目标。面对市场激烈竞争的今天，我们一如既往，不断创新，以更优的产品和更好的服务奉献予广大用户，我们愿与各界携手为世界自动化工业贡献一份力量。

90度皮带转弯机选型要点：

- 1) 机架可采用碳钢、不锈钢制作。
- 2) 皮带可根据用户需要选用相应性能要求和不同材质、规格的皮带。
- 3) 驱动电机可根据用户需要设置在机架下面或机架上面。
- 4) 有速度调节要求的用户可选择变频调速或采用无级变速的减速电机。

专业定制各式流水线，生产线，谢岗转弯机，滚筒线，链板线，总装线，转弯机，烘干线等非标输送设备;经营原则:东莞市锦固自动化设备有限公司成立2002年是一家专业从事各种物流输送设备、自动化装配线的规划、设计、制造、安装的公司.

转弯机更换皮带方法：

一、 拆除转弯机皮带：

- 1、 准备所用工具；
- 2、 关闭转弯机电源；
- 3、 拆除前先做好标记以方便后期安装，另外螺丝应分类分开放置；
- 4、 拆除转弯机外罩；
- 5、 松开转弯机皮带两端张紧装置，拆除万向轴承底座；
- 6、 拆除滚轮；
- 7、 抽出皮带即可。

二、 安装转弯机皮带方法：

- 1、 将新皮带套进导轨，转弯机批发，拉动皮带完全覆盖托板；
- 2、 套进滚筒；
- 3、 安装滚轮，安装时确保安装滚轮的轴承到位，卡紧皮带；
- 4、 调整皮带两端张紧力，固定底座螺丝，凤岗转弯机，使得滚筒面和下支撑横梁保持平行；
- 5、 通电试运行10分钟，同时调整皮带张紧座；
- 6、 安装面板，一定要保持导轨皮带面距离2至少5毫米，以免加速皮带磨损；

东莞市锦固自动化设备有限公司成立2002年，是一家专业从事各种物流输送设备、自动化装配线的规划、设计、制造、安装的公司。

转弯皮带线：

转弯皮带流水线通过两端锥形辊筒和一系列限位角度滚轮组将输送带导向条限位在轨迹内运行，电机驱动辊筒从而带动皮带线运行。

转弯皮带线需要独立的驱动装置，因此一般情况下与直线皮带线同步运行。适合输送较轻的物料，形状不规则也可以输送，但物料尺寸需要大于过渡段间隙尺寸。如果物料很小也需要输送的话可以将两条输送线过渡处设计成高低落差并交错布置，但必须是无聊可以承受跌落的情况。

转弯机-凤岗转弯机-锦固自动化设备(优质商家)由东莞市锦固自动化设备有限公司提供。东莞市锦固自动化设备有限公司（www.gdjinguzdh.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。锦固自动化设备——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市大岭山镇连马路连平段，联系人：成生。同时本公司

(www.gdlongchang.cn) 还是从事二手自动化设备，二手流水线，二手输送带的厂家，欢迎来电咨询。