

# 品之豪CNC加工 惠州CNC加工 CNC加工

产品名称	品之豪CNC加工 惠州CNC加工 CNC加工
公司名称	东莞市品之豪金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥福民工业区福民路
联系电话	13827408573

## 产品详情

### 数控加工顺序的安排

安排加工顺序时，基本原则是一定要遵守的，包括“先面后孔”、“先粗后精”等，除了这些基本原则，我们还应该遵循以下原则，为：

- 按刀具集中工序加工，避免同一把刀具多次重复使用，减少换刀次数和时间。
- 同轴度要求很高的孔系，应在一次定位后，把该孔系的加工全部完成后，再对其它坐标位置的孔系进行加工，这样能消除重复定位时产生的误差，提高孔系的同轴度。
- 选择确定好刀点和换刀点，一旦确定好后，不宜更换。

### 精密五金零件加工时需要注意哪些问题

在进行五金零件加工时，操作人员要保持正确的姿势，要有充足的精神应付工作，操作时必须思想集中，严禁闲谈，相互配合，操作人员切勿在烦躁、疲倦的状态下操作。

在机械动作前检查运动部分是否加注了润滑油，然后启动并检查离合器、制动器是否正常，并将机床空运转1-3分钟，机械有故障时严禁操作。

启动电源开动机械时必须等其他人员全部离开机械工作区，并拿走工作台上的杂物才可以启动机器。

机械工作时，禁止将手伸入滑块工作区，严禁用手取、放工件。在冲模内取、放工件时必须使用符合标准的工具。如发现机械有异常声音或者机器失灵，应立即关闭电源开关进行检查。

CNC加工中心好还是雕铣机好？

CNC加工中心和雕铣机都是比较常用的机械设备，两者也有相似之处和不同的地方，如果硬要说CNC加工中心好还是雕铣机好是很难有一个准确的答案的。用处不一样是没办法相比较的。只能在一些小的方面去比较这两者的优劣。

二、刚性是CNC加工中心好还是雕铣机好

CNC加工中心非移动部分刚性要求非常好，移动部分刚性也非常好，能进行重切削。而雕铣机非移动部分刚性好，移动部分由于雕铣机要求比较灵活，所以这部分刚性比CNC加工中心要差一些。