

CNC加工 品之豪CNC加工 铝型材精密CNC加工

产品名称	CNC加工 品之豪CNC加工 铝型材精密CNC加工
公司名称	东莞市品之豪金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥福民工业区福民路
联系电话	13827408573

产品详情

非标零件加工CNC加工的加工过程

1、利用加工中心的锁定功能

一般的数控机床都具有锁定功能(全锁或单轴锁)。当输入程序后，锁定2轴，可通过2轴的坐标值判断是否会发生碰撞。此功能的应用应避免换刀等运作，否则无法程序通过。

2、利用加工中心的空运行功能

非标零件加工的利用加工中心的空运行功能可以检查走刀轨迹的正确性.当程序输入机床后，可以装上刀具或工件，然后按下空运行按钮，此时主轴不转，工作台按程序轨迹自动运行，此时便可以发现刀具是否有可能与工件或夹具相碰.但是，在这种情况下必须要保证装有工件时，不能装刀具;装刀具时就不能装工件，否则会发生碰撞。

怎样提升CNC加工工件的质量

合理使用CNC加工工具，应严格区分钢材，铜公光刀的加工，光刀的剩余量应合理，以使工件的光洁度和刀具的使用寿命成为可能。更好。夹紧时，请注意CNC加工工件的名称和型号与程序清单是否相同，材料尺寸是否匹配，夹紧高度是否足够高，以及使用的卡尺数量。CNC加工速度应由操作员严格控制。F速度和S主轴速度应合理调整。F速度快时，应加速S主轴。进纸速度必须在不同区域进行调整。加工后，检查质量没有任何问题，然后就可以下车并进行良好的加工了。

精密五金零件加工时需要注意哪些问题

在进行五金零件加工时，操作人员要保持正确的姿势，要有充足的精神应付工作，操作时必须思想集中，严禁闲谈，相互配合，操作人员切勿在烦躁、疲倦的状态下操作。

在机械动作前检查运动部分是否加注了润滑油，然后启动并检查离合器、制动器是否正常，并将机床空运转1-3分钟，机械有故障时严禁操作。

启动电源开动机械时必须等其他人员全部离开机械工作区，并拿走工作台上的杂物才可以启动机器。

机械工作时，禁止将手伸入滑块工作区，严禁用手取、放工件。在冲模内取、放工件时必须使用符合标准的工具。如发现机械有异常声音或者机器失灵，应立即关闭电源开关进行检查。