

纳米喷镀UV油漆厂家 宏锰行 郴州纳米喷镀UV油漆厂家

产品名称	纳米喷镀UV油漆厂家 宏锰行 郴州纳米喷镀UV油漆厂家
公司名称	惠州市宏锰行实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省惠州市惠阳区镇隆镇皇后村钜凯公司内
联系电话	13536283542

产品详情

UV油漆的生产流程：

- 1、作业流程：底材清洁-----喷涂-----60 烘烤1-2分钟-----进入UV机能量80W/cm至120W/cm曝光。
- 2、不需开油 [粘度一般已于uv漆厂家调整好]] 可按要求少量适当调整粘度，进行喷涂，过ir线 [作用流平] 过UV机。
- 3、底材处理：用白电油抹面：表面处理无压、无油、底油要求不掉油。
- 4、喷涂方法：用正常喷涂法，人工或机器喷涂均可，一般喷涂到3-4枪涂膜厚度在20-30UM微米之间。
- 5、干燥时间：喷涂后放至烤炉60 烘烤1-2分钟，然后过UV机干燥5-10秒钟，纳米喷镀UV油漆厂家，灯管能量80W/cm至120W/cm。

UV漆即紫外线光固化油漆，也称光引发涂料、光固化涂料;是通过机器设备自动辊涂、淋涂到家具板面上，在紫外光的照射下促使引发剂分解，产生自由基，引发树酯反应，瞬间固化成膜，是最环保的油漆。UV漆是应用比较广泛的家具漆，其耐黄变性优良。

PU漆是所有聚氨酯涂料的统称，郴州纳米喷镀UV油漆厂家，它的成膜方式为自然成膜，无须特殊工艺，由主剂+固化剂+稀释剂组成。仅仅起调节粘度，便于施工的稀释作用。与其他漆种相比，在相同硬度下，由于氢键的作用，PU漆膜的断裂伸长率高，所以广泛用于地板漆、甲板漆。

喷镀涂料包括底漆和面漆，其施工工艺一般如下先将底漆喷涂在工件上，放入热烘道60 ° C加热5分钟，

UV固化；然后再进行喷镀，益阳纳米喷镀UV油漆厂家，喷镀后在热烘道60 ° C加热至实干；然后再将B组分喷涂上面，然后再一次在60 ° C烘道内烘10分钟，UV固化。

该涂料主要存在以下几个问题

- 1、能耗高水性喷镀之后必须把喷镀层烘到实干，大约要用60 ° C烘道加热20-30分钟，不然在喷镀层没有实干的情况下，层间附着力会非常差，而且整个涂层会发雾。
- 2、效率低长时间的烘道烘烤不仅增加了能耗，而且降低了生产的效率。
- 3、不环保溶剂型体系，大量溶剂挥发污染周围环境。

纳米喷镀UV油漆厂家-宏镒行-郴州纳米喷镀UV油漆厂家由惠州市宏镒行实业有限公司提供。纳米喷镀UV油漆厂家-宏镒行-郴州纳米喷镀UV油漆厂家是惠州市宏镒行实业有限公司（www.hyhyouqi.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王先生。同时本公司（www.wacng.com）还是从事纳米喷镀油漆，水性PU油漆厂家，水性高温油漆厂家的厂家，欢迎来电咨询。