

# 纳米喷镀UV油漆厂家 武冈纳米喷镀UV油漆厂家 宏镓行

产品名称	纳米喷镀UV油漆厂家 武冈纳米喷镀UV油漆厂家 宏镓行
公司名称	惠州市宏镓行实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省惠州市惠阳区镇隆镇皇后村钜凯公司内
联系电话	13536283542

## 产品详情

怎么防止真空镀膜油漆对人的伤害

- 一：操作的喷涂室抽风和送风好，工厂总体的排风送风，工人对皮肤自己保护。
- 二：戴好3M面罩
- 三：每天饮食中尽量有牛奶，可以起到一定的防御作用!
- 四：操作工人要严格按照作业标准执行，上岗前一定要进行岗位培训及相关安全知识培训。
- 五：企业负责人要进行定期的安全检查，对存在安全隐患的行为做好防范准备。

纳米喷镀UV油漆涂料常见问题及解决方案

### 硬度

硬度的影响因素与解决方案:涂层的硬度一般是指涂膜表层的铅笔测试硬度，其测试结果主要取决于涂层自身的硬度，同时也与涂膜的韧性和表面清爽有关。

### @ 影响硬度的可能原因

底漆硬度和涂膜厚度，电镀涂料批发，所选用主体UV树脂的结构和官能度，单体官能度越高硬度越高体积收缩越大，韶山纳米喷镀UV油漆厂家，稳定电镀涂料，厚涂时附着力就差，配方的最终UV双键固化转化率要求UV固化时能量不小于800mj/cm<sup>2</sup>。涂层中丙烯酸双键的交联密度大小

UV线红外流平温度和时间、UV曝光能量以及干膜厚度。

## @可行的解决方案

调整底漆硬度，调整面漆配方增加交联密度，但不能太高，电镀涂料，津市纳米喷镀UV油漆厂家，以硬度大于H为好增加涂膜厚度，控制在30-40um，增加曝光强度，但不宜太高，否则官能团太多，交联点太多，体积收缩太大，厚涂时附着力会变差，调整红外流平温度和时间，武冈纳米喷镀UV油漆厂家，使UV漆中溶剂在红外流平时要充分释放后再进行紫外光固化，但红外流平温度过高或时间太长也会造成UV漆咬底漆而降低整个涂层硬度。

塑胶的UV电镀跟真空电镀工艺流程基本一样，只是UV电镀的表面硬度、粘性比真空电镀的强，UV镀的低硬度能达到1H，而真空镀能达到HB就很不错了，具体方面还要看电镀厂会不会偷工减料（具体表现在底油和光油方面）；单价方面UV电镀跟普通真空电镀的单价比列大约是4:1左右。

要想镀出好的产品，除油方面很重，手汗会产生很多不良品，这点需要自己长期监督的，纳米喷镀UV油漆厂家，不然电镀厂会说是素材问题，让你不停地生产素材，加重了生产成本。

纳米喷镀UV油漆厂家-武冈纳米喷镀UV油漆厂家-宏镓行由惠州市宏镓行实业有限公司提供。惠州市宏镓行实业有限公司（[www.hyhyouqi.com](http://www.hyhyouqi.com)）是从事“纳米喷镀PU油漆,纳米喷镀UV油漆,真空镀油漆”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王先生。同时本公司（[www.wacng.com](http://www.wacng.com)）还是从事纳米喷镀油漆，水性PU油漆厂家，水性高温油漆厂家的厂家，欢迎来电咨询。