

# 水下切粒造粒机生产厂家 泰州水下切粒造粒机 南京百优机械

产品名称	水下切粒造粒机生产厂家 泰州水下切粒造粒机 南京百优机械
公司名称	南京百优挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁
联系电话	18652098726

## 产品详情

水下造粒机厂家工作过程中注意事项:

- 1、随时注意机身温度变化，用干净手触摸条子不沾手时，应立即升温。直至条子沾手为正常。
- 2、减速机轴承部位烧手时，或伴有噪音应及时检修，并补充加油。
- 3、主机轴承室两端轴承部位发烫烧手或有杂音时，要停机检修并加注黄油。正常工作时，轴承室每隔5-6天加黄油一次。
- 4、注意摸清机子的运行规律;如：机温高低，转速快慢，可根据情况，水下切粒造粒机生产厂家，及时处理。
- 5、机身运转不稳定时，tpe水下切粒造粒机，应注意检查连轴器吻合的间隙是否太紧，要及时调松些。

### 干法焊接

这是采用大型气室罩住焊件、焊工在气室内施焊的方法，由于是在干燥气相中焊接，其安全性较好。在深度超过空气的潜入范围时，由于增加了空气环境中局部氧气的压力，容易产生火星。因此应在气室内使用惰性或半惰性气体。干法焊接时，焊工应穿戴防火、耐高温的防护服

### 局部干法焊接

局部干法是焊工在水中施焊，人为地将焊接区周围的水排开的水下焊接方法，其安全措施与湿法相似。由于局部干法还处于研究之中，泰州水下切粒造粒机，因此使用尚不普遍。

## 湿法焊接

水下切粒机是一种能够把一定宽度和厚度的片材切成粒料的专用设备，主要用在电缆料和配混料的切粒工序中。切粒机的切粒工作，是把已经切成固定宽度的厚片，从切粒机的两圆辊刀间的间隙进入，水下切粒造粒机哪家好，先被圆辊刀切成纵向连续不断的条形，然后由压辊夹紧条状料.牵引送入高速旋转刀处，切成有固定长度的粒料。切好的粒料落入筛斗内，把未切断的长条和连体粒筛除。

水下切粒造粒机生产厂家-泰州水下切粒造粒机-南京百优机械由南京百优挤出机械有限公司提供。南京百优挤出机械有限公司（[www.njbeyou.com](http://www.njbeyou.com)）是一家从事“双螺杆挤出机械”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“百优”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使百优在电子、电工产品制造设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（[www.njzlj.cn](http://www.njzlj.cn)）还是从事南京双螺杆造粒机，江苏双螺杆造粒机，PET回双螺杆造粒机的厂家，欢迎来电咨询。