

靖安县电泳漆 博顺电泳漆报价表 电泳漆涂装

产品名称	靖安县电泳漆 博顺电泳漆报价表 电泳漆涂装
公司名称	南昌市博顺涂装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市青云谱区万溪村
联系电话	13177848560

产品详情

在电泳加工时要如何正确的补加电泳漆？

为了保证电泳加工时的正常生产，通常我们需要加强电泳加工的管理，对现场的生产有着严格的管理，随着生产的进行，电泳加工时电流草业的固体会成分会随之下降，如果不及时的添加那么会导致其颜基比、中和剂和有机溶剂的含量都会产生变化，那么我们应该如何正确的补加电泳漆呢？

给电泳槽进行补加电泳漆，比较科学的操作方法如下：

- 1、首先设备本身应配备电泳漆补加装置，电泳漆加工厂家，这些设备主要包括有混合罐、搅拌机、过滤器、输送和内循环用泵等等。
- 2、按照电泳漆的调配比例要求，将电泳漆加入混合罐中与槽液或超滤液充分混合搅匀后，再借助泵将调好的电泳漆输入电泳槽内。
- 3、把混合器安设在槽液循环管路上补加，补加时可以在混合器一端分别输入槽液和补加的电泳漆，然后从混合器另一端输出;补加涂料与槽液混合比，一般为1：50~100。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现以初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

电泳涂装在前处理中应注意哪些方面呢？

电泳涂装前处理时，应注意的方面有：

(1)被涂物要清洗干净和彻底，要注意缝隙，以及空腔内表面这些部位，不能有任何遗漏的地方。

(2)以避免被涂物将杂质和污物带入电泳槽液中，从而影响到槽液的稳定性，以及涂装质量等。

(3)被涂物上，不能有油污、水溶性盐，以及不良的污物附着等。

(4)在电泳涂装的过程中，前处理所得到的转化膜，靖安县电泳漆，应具有比较强的抗化学性能，也就是要求前处理转化膜与电泳涂料的配套性要相匹配，以免出现问题。

(5)可以适当进行磷化处理，这样可以大幅度提高电泳涂膜的附着力，以及其耐腐蚀性。不过，要注意应选择适当的场所，因为如果场所选择不当的话，那么就会有不好的效果，达不到预期的目的，还会使得磷化与阴极电泳不配套，进而产生各种各样的问题。

(6)磷化处理膜，应是均匀致密的，没有任何缺陷问题。而且它的厚度，不能太厚了。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现已初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

汽车配件电泳厂分析电泳与电渗有什么区别

访问过五金网的人应该都有看到介绍有关电泳知识的方面，如果没有看过可以去了解一下，言归正传，最近有很多人问到电泳与电渗有什么不同的，今天呢，汽车配件电泳加工厂就电泳与电渗的区别来写一篇文章与大家共同讨论一下。

正对电泳，在这就不多说了，简单来说就是当带电颗粒在电场作用下，电泳漆涂装，向着与其电性相反的电极移动，就称为电泳。而电渗是指在电场作用下液体(通常是水)相对于和它接触的固定的固体相作相对运动的现象。具体区别可以这么理解，电渗是电动现象之一，电动现象是指在电场作用下液体(通常是水)相对于和它接触的固定的固体相作相对运动的现象；而电泳是带电颗粒在电场作用下，向着与其电性相反的电极移动这就是它们最基本的不同之处。

汽车配件电泳加工厂认为电泳与电迁移有类似处，不过电泳一般为大的粒子，而电迁移为离子。而电渗可以说是一种方法，它是可以利用电渗来测量电势，但是只限于形成细管或多空介质的材料。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现已初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

靖安县电泳漆-博顺电泳漆报价表-电泳漆涂装由南昌市博顺涂装有限公司提供。南昌市博顺涂装有限公司(www.ncbstz.com)实力雄厚，信誉可靠，在江西南昌的喷涂设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领博顺涂装厂和您携手步入辉煌，共创美好未来！