

# 沃文精密机械 马达轴加工厂家 哈尔滨马达轴加工

产品名称	沃文精密机械 马达轴加工厂家 哈尔滨马达轴加工
公司名称	东莞沃文精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇沙头社区大井北路
联系电话	13751394132

## 产品详情

东莞沃文精密机械有限公司成立于2010年，现有职员工五十人左右；主要从事各种精密机械零件加工，CNC加工，哈尔滨马达轴加工，数控车床加工等等我们的加工业务遍布国内外，“德国的品质中国的价格”是我们的目标，欢迎有诚意，马达轴加工哪家好，有实力，有需要的朋友跟我们联系，我们将是您的选择！

### 精密细长轴数控车床如何进行车削的？

对于精密细长轴，它的数控车床进行车削的时候，我们注意要用硫化切削液，对其进行冷却润滑。这个时候，对于精密细长轴的车削加工的话，我们如果条件允许的话，要用植物油或者是两者混合才可以，对于它的粗车的时候的话，我们最好的是使用乳化液才好。

东莞沃文精密机械有限公司成立于2010年，现有职员工五十人左右；主要从事各种精密机械零件加工，CNC加工，数控车床加工等等我们的加工业务遍布国内外，“德国的品质中国的价格”是我们的目标，欢迎有诚意，有实力，有需要的朋友跟我们联系，我们将是您的选择！

### 细长轴车削过程中遇到的问题

工件的长度L与直径d之比大于25（即长颈比 $L/d > 25$ ）的轴类工件称为细长轴。细长轴刚性差，使用机床、刀具、夹具、工件的工艺系统刚性不足，切削中易产生振动变形，马达轴加工公司，造成加工困难。

在加工过程中，所遇到的主要问题是：

- 1、工件受切削抗力而产生振动和出现弯曲变形，使几何精度和表光洁度降低。
- 2、在切削过程中工件吸收的切削热，会导致工件产生较大的轴向线膨胀，加剧弯曲变形，增加振动，甚至使工件挤死在两顶尖之间，造成无法加工。
- 3、长颈比愈大，自重力愈大，工件在高转速下，产生的离心力也愈大，上下跳动也就严重影响加工质量。
- 4、刀具的几何角度、切削用量和加工工艺方法等选择不当，会使切削力加大，变形和振动加剧。
- 5、工件弯曲和振动，使车削加工必须采用较低的转速和切削深度，限制了生产效率的提高。
- 6、工件在径向切削力作用下，车削已加工的工件外形容易形成两端小、中间大，还易出“扎刀”现象。
- 7、机床调整不当，易产生锥形误差；夹具调整不当，易造成弯曲和产生“竹节形”、“菱形”等。

东莞沃文精密机械有限公司成立于2010年，现有职员工五十人左右；主要从事各种精密机械零件加工，CNC加工，数控车床加工等等我们的加工业务遍布国内外，“德国的品质中国的价格”是我们的目标，欢迎有诚意，有实力，有需要的朋友跟我们联系，我们将是您的选择！

## 细长轴加工方法

### 车削细长轴的车刀

- 1、刀片材料为YT15硬质合金。
- 2、切削用量：粗车时，切削速度 $v_c=50\sim 60\text{m/min}$ ；进给量 $f=0.3\sim 0.4\text{mm/r}$ ；切削深度 $a_p=1.5\sim 2\text{mm}$ 。精车时，切削速度 $v_c=60\sim 100\text{m/min}$ ；进给量 $f=0.08\sim 0.12\text{mm/r}$ ；切削深度 $a_p=0.5\sim 1\text{mm}$ 。
- 3、采用乳化液作切削液。
- 4、适用范围：适用于车削光杠、丝杆等细长轴。

沃文精密机械(图)-马达轴加工厂家-哈尔滨马达轴加工由东莞沃文精密机械有限公司提供。东莞沃文精密机械有限公司 ( [www.dgwowen.com](http://www.dgwowen.com) ) 实力雄厚, 信誉可靠, 在广东 东莞 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领沃文精密和您携手步入辉煌, 共创美好未来! 同时本公司 ( [www.zhoujiagong.cn](http://www.zhoujiagong.cn) ) 还是从事海绵沙块加工, 沈阳海绵沙块加工, 长春海绵沙块加工的厂家, 欢迎来电咨询。