

无心抛光机 东平抛光机 【鑫茂抛光机】

产品名称	无心抛光机 东平抛光机 【鑫茂抛光机】
公司名称	任县鑫茂机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾工业区
联系电话	15075992969

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县鑫茂机械厂

抛光机抛光机

不锈钢圆管，有采用单个磨头抛光的，设备类似无心磨床，可使用PVA砂轮和砂布页轮。砂子的粒度应选取180号以细的研磨砂。

抛光机是采用无心磨原理，由抛磨和送进两大机构组成，通过调节磨头进给量，可对工件进行大余量磨削或精细磨抛，通过调节导向轮间距，可对不同规格的工件进行加工，该机送进机构采用无级变速装置，可以通过改变加工件的进给速度，使工件达到理想的磨抛效果。并可根据工件的不同材质及抛光要求灵活选用砂布页轮、麻轮、布轮、尼龙轮等多种抛光工具对工件进行抛磨。抛光机不锈钢圆管，有采用单个磨头抛光的，设备类似无心磨床，可使用PVA砂轮和砂布页轮。

抛光机抛光机

抛光过程中加入的抛光液可通过固定在底座上的塑料盘中的排水管流入置于抛光机旁的方盘内。抛光罩及盖可防止灰土及其他杂物在机器不使用时落在抛光织物上而影响使用效果。

全自动圆管抛光机圆管抛光机是采用无心磨原理，由抛磨和送进两大机构组成，小型抛光机，通过调节磨头进给量，可对工件进行大余量磨削或精细磨抛，通过调节导向轮间距，可对不同规格的工件进行加工，该机送进机构采用无级变速装置，可以通过改变加工件的进给速度，使工件达到理想的磨抛效果。

工件固定机构：安装在机身上，作用是钢管进行固定，使其抛光头能顺利对准工件。

抛光机使用讲解步骤

圆管抛光机加工的工件具有高亮度且不会影响工件的原有尺寸，无心抛光机，特别适合对无心磨床加工后工件的高亮抛光，东平抛光机，具有工作效率高，工件表面粗糙度好，性能稳定。该机导轮转速变频控制（可选），无论工件直径大小，都可得到较理想的加工效率。使用圆管抛光机高速抛光机前，应对环境做以下检查操作者的手、脚要远离旋转的抛光头。

加工直径：20-500mm

加工长度：600-6000mm

抛光轮规格：250-300*32*80mm

主轴转速：2800转/分钟

工件进给速度：0-10mm

加工精度：0.012mm，

电源电压：380v

无心抛光机-东平抛光机-【鑫茂抛光机】(查看)由任县鑫茂机械厂提供。任县鑫茂机械厂（www.rxxmjxc.com）是从事“制造,销售:小型自动抛光机,多工位抛光机,方管抛光机等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。如果你认为中国还需要延续过去30年的旧径，通过贬值来带动出口增长，那说明老款思维软件版本太旧，需要卸载重装了。