

开封触摸屏维修普洛菲斯三菱触摸屏维修一站式服务中心

产品名称	开封触摸屏维修普洛菲斯三菱触摸屏维修一站式服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

E73

无法进行工件中心计算

×

- 无法计算孔中心。
- 在设定测量点时，请确保不会出现以下的状况 测量A点与C点的坐标Y相同 测量B点与C点的坐标Y相同 通过A-C点的直线与通过B-C点的直线的斜率相同

E74

无法进行菜单操作

- 在刀具测量中按了操作菜单“=输入”或“+输入”。
- 在手动数值指令模式中按了操作菜单“=输入”或“+输入”。
- 在刀具测量中，按了按下“ ”标记后显示出的画面选择菜单。
- 在手动数值指令模式中，按了按下“ ”标记后显示出的画面选择菜单。

E75

传感器信号 不正确ON

- 刀具计量模式 (TLM) 信号生效时, 传感器信号已经开启。
- 刀具计量模式 (TLM) 信号生效后, 传感器信号在没有轴移动的状态下开启。
- 传感器信号ON的位置, 位于距最终进入开始位置100 μm以内的位置。
- 关闭刀具测量模式信号, 或关闭传感器信号, 让轴向安全的方向移动。

注) 如果切换到其他画面, 则该显示被消除。

关闭刀具测量模式信号输入, 即使将轴移向远离传感器的方向, 显示也不会被消除。

E76

修正信号不正确

- 工件坐标系偏移数据测量中所使用的修正编号不正确。通过选择正确的刀具予以修正。(请正确设定修正编号的R寄存器。)

E77

测量轴R点未完成

- 测量中的轴处于原点复位未完成状态。进行测量轴的原点复位。

E78

修正设定轴 不正确

- 在2轴以上的轴移动中, 传感器ON, 进行了刀具长度测量。从传感器处