

多功能废纸打包机图片 广东废纸打包机 博远机械

产品名称	多功能废纸打包机图片 广东废纸打包机 博远机械
公司名称	曲阜市博远机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市曲阜市
联系电话	15345375662

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：曲阜市博远机械设备有限公司

如何调节全自动废纸打包机烫头的温度

如何调节全自动废纸打包机烫头的温度

废纸打包机是一种针对于PP带进行捆扎并通过热熔的方式将打包带进行粘合的一款打包设备，液压废纸打包机可适用多种规格的打包带，但是不同的打包带对于液压废纸打包机烫头的温度有不同的要求，温度过高会将打包带完全的烫化无法粘合，烫头温度过低又无法粘合带子，下面小编就为您介绍一下液压废纸卧式打包机烫头温度的调节工作该如何进行。液压废纸卧式打包机的烫头温度在机器出厂时就已经调好但根据地区，气候，设置位置的不同而各异。随时要参照打包带的溶解情况来适当的调节烫头的温度。在液压废纸卧式打包机内电器控制箱上(热熔温度调节)，小型废纸打包机，向右(顺时针方向)转动温度变高，反向降低。

废纸打包机售后保障

质保2年，小问题能自己解决的发个配件，质量出现问题我们派专业维修人员。不过我们对自己的产品质量了解，不会出现质量问题。

公司的生存方针《质量才是发展》《研发才能前进》

【免责条款】：

我们为购买者提供安全便捷的运输服务，然而受于能力所限，我们可以承诺发货时间，但不能对到货时间做出精准承诺。因此，客服以任何方式所提供的任何大概到货时间，都是依照以往经验做出的判断，仅供购买者参考。

废纸打包机工作中出现情况的解决方案

废纸打包机工作中出现情况的解决方案

一：卡带解决，当带子卡在滚轴正中间，或者有脏东西堵住没法取下时，解决方式以下：

- 1，拆卸六角螺帽的密封圈。
- 2，松掉正中间连接轴心中的2个M5沉头螺丝，因为此2个螺钉固定不动在联接枢轴的豁口一部分，因此务必将螺钉转上些。
- 3，取出联接枢轴，将上轮机举起，取下卡死物。
- 4，依左右c-b-a方法装配线还原。5，留意螺丝帽与L型曲板维持0.3-0.5mm的空隙

二：捆紧后不切带，有许多状况会导致此状况。

- 1，紧松调节的过紧
- 2，跑偏片或是跑偏传动带有油，皆坐落于紧松调节周边，务必拆下来擦下去油。
- 3，传动带过紧，将同步带传动座向下下降些，或将电机往后面调些就可以。
- 4，改成较薄的带子或退带滚轴空隙很大。

三：粘合实际效果较差。

- 1，温度太高或不足，有时候较独特的带子，黏性较弱，温度务必很才能够。
- 2，应用工作电压不足，有许多加工厂的工作电压，通常不够，假如再应用延伸线或是电缆，导致压力降，使原来调节的温度降低，甚至是电机捆紧时烧毁，因此尽量减少应用电缆，假如一定得用延伸线，则须接较粗而不必过长的电缆线。
- 3，中刀正下方的635滚动轴承戳破，这般则有升温而彻底没法粘合。
- 4，电加热怪手（摆杆）上的长拉弹簧疲倦，液压废纸打包机厂家，这般则没法将怪手拉至精准定位，造成粘合一半乃至越来越少。
- 5，电加热钢板太高太低，或左偏右偏，因而遇到上、正下方的PP带，或者左、右的数控刀片，而没法进到升温，须视状况调节。6，排烟系统的微电扇故障，促使温度太高。

四：持续工作中。

1、LS5故障

2、LS1虽未故障，但接点及弹间有脏物卡死，或弹自身卡死，使其接点没法要和往常一样在插带后随着放宽。

3、LS5归零时，接点没有闭路，这般的开关电源一开即持续工作中。

4、离合与皮带盘中间的空隙很小。适度在离合与皮带盘中间提升小密封垫的总数就可以。

5、拆换TD切带感应开关。

废纸打包机产品介绍：

废纸打包机系列产品有：自动废纸打包机、半自动废纸打包机、全自动废纸打包机、液压废纸打包机、废纸打包机、卧式废纸打包机、小型废纸打包机、半自动液压废纸打包机、半自动卧式废纸打包机、金属废纸打包机、全自动废纸打包机等，打包机产品通过CE、SO9001等国内外认证，质量保证，服务好。

废纸打包机优点：

本产品具有良好的刚韧性和稳定性，造型美观大方，操作维修方便，安全节能，设备基础工程投资费用低等特点。它广泛应用于各类废纸厂、旧物回收公司等单位企业，适用于对旧物废纸、塑料秸秆等的打包回收，是提高劳动效率、减少劳动强度、节约人力、减少运输费用的好设备。

废纸打包机特点：

所有机型均采用液压驱动，可选择手动或PLC自动控制操作；

出料形式有翻包、推包(侧推和前推)或人工取包(打包)等不同方式；

安装无需底脚螺丝，在无电源的地方，可采用柴油机作动力；

挤压力从63吨至400吨有十个等级，供用户选择，生产效率从4吨/班至40吨/班。

压缩室尺寸和包块尺寸可根据客户要求定制。

推料缸和推料头之间采用球面结构联接，可靠性好，多功能废纸打包机图片，油封使用寿命长。

加料口带分散式剪切刀，剪切效能高。

低噪音液压回路设计，高效能低故障。

安装简便，无须地基。

卧式结构，可配输送带加料或人工加料。

按钮操作，PLC控制，安全可靠。

废纸打包机原理特点：

废纸打包机导线架是由安装在一个框架上的4套导线装置组成，广东废纸打包机，整个导线架悬挂压紧架的一根中心轴上，在液压马达作用下相对压紧架作水平方向运动，压紧架为焊接式构件，底部装有轮子，在液压缸推动下能沿主滑轨作水平运动。升降台主要由两根水平梁栓接而成，升降台在2台液压缸推动下可沿垂直方向上下移动。

多功能废纸打包机图片-广东废纸打包机-博远机械由曲阜市博远机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。曲阜市博远机械设备有限公司（www.tz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!