

# EVA电子膜机器 流延EVA电子膜生产线 EVA电子膜生产线

产品名称	EVA电子膜机器 流延EVA电子膜生产线 EVA电子膜生产线
公司名称	苏州金韦尔机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市太仓城厢镇郭家路东林联发产业园16号
联系电话	15962283859

## 产品详情

EVA夹胶玻璃的特点是粘结力比较好，透光度比较好。EVA胶片特点是投资成本相对较低，设。主要应用在建筑玻璃上，如幕墙、采光顶、雨棚等夹层玻璃。

夹胶玻璃制作步骤：

1.将洁净过的玻璃与切好的EVA胶膜合片，放进硅胶袋内，合好片的夹胶玻璃可以一层层叠放，为了防止小玻璃移动可以把玻璃四周用耐热胶带固定好。2.玻璃四周置放便于真空排气纱网，常温下冷抽5-15分钟，EVA电子膜生产线，排空硅胶袋内空气。3.一般加热到玻璃表面温度达50 -60 ，保持时间20-30分钟；然后继续加热到玻璃表面温度达到130 -135 ，保持时间45-60分钟，胶膜厚度或合片层数增加，可适当延长保温时间。太阳能背板材料太阳能背板材料有：TPT太阳能背板，BBF太阳能背板，TPE太阳能背板，EVA太阳能背板等。

## EVA电子膜生产线产品介绍

EVA电子膜生产线是以EVA（乙烯共聚物）为主要原料，采用流延工艺，加热原料，挤出、压延、冷却成型后收卷的一次成型的生产线。

工艺流程：准备 混料 挤出 压延 冷却 牵引 计米 收卷

该产品主要用于太阳能电池组件的封装，流延EVA电子膜生产线，层压固化后粘合密封，对电池组件起到高透光率，阻止水汽渗透，耐高低温，抗紫外光等作用，确保电池组件的稳定高效使用，是一种新颖可靠的封装材料。

金韦尔EVA电子膜挤出生产线产品特性：

- 1.在线回火去应力的专业设计，热收缩率 3%
- 2.生产线速度突破性提高
- 3.在线热应力消除系统
- 4.生产线速度可达8米/分钟
- 5.宽幅设计，提高产量和效益，产品幅可宽达2300mm

太阳能背板作用

1. 耐高压以及具有高绝缘性能
  2. 耐候性佳，苏州EVA电子膜生产线，抗UV紫外线老化 25年
  3. 防震并可以有效保护电池片断裂
- 太阳能背板胶

如东莞恪诺化工太阳能背板胶以德国合成改性树脂调制，系配合太阳能柔性电池工业发展而成TPT复合专用胶水。对PET和PVDF氟树脂薄膜等均具优异附着力，柔韧性优良，常州EVA电子膜生产线，耐候性极1佳。

特性：

- 1.对PET、PVDF氟树脂膜等有良好附着性，超1强玻璃强度
- 2.干燥迅速，作业简便
- 3.热复合温度低，熟化时间短

EVA电子膜机器-流延EVA电子膜生产线-EVA电子膜生产线由苏州金韦尔机械有限公司提供。苏州金韦尔机械有限公司（[www.szgwell.cn](http://www.szgwell.cn)）实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。2、EVA、PVB玻璃夹层膜用于安全平板夹层玻璃、弧型夹层玻璃、工艺夹层玻璃、变色夹层玻璃、导电智能玻璃、太阳能电池等特种玻璃的深加工。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领金韦尔机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！